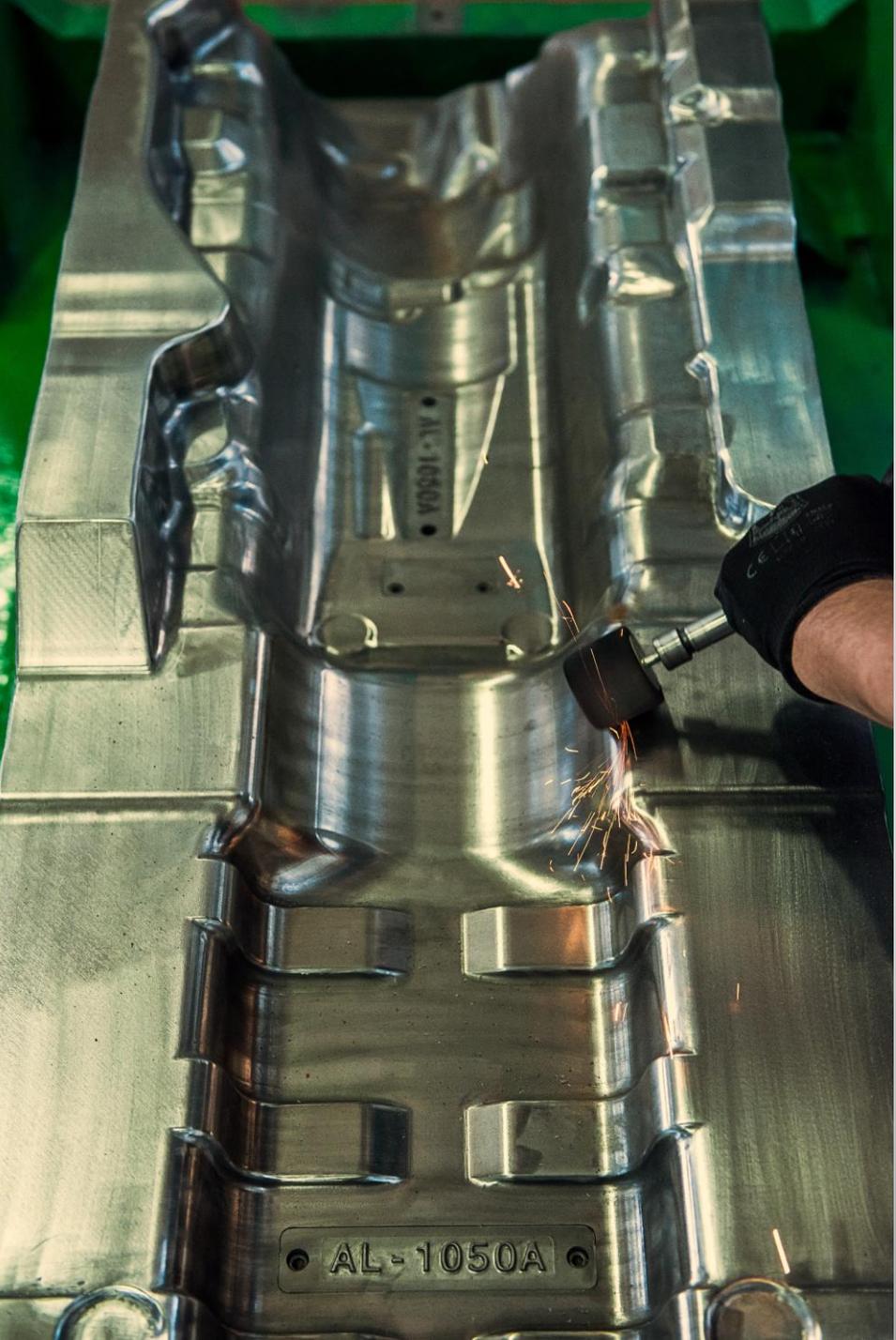




www.prefixtooling.com



Profix Engineering ist ein Präzisionsfertigungsunternehmen, das 2024 in Bursa, Türkei, gegründet wurde. Gestützt auf über 35 Jahre technische und praktische Erfahrung in der Automobil-, Luft- und Raumfahrt- sowie Verteidigungsindustrie bietet das Unternehmen integrierte Design- und Fertigungsdienstleistungen in einer 1.600 m² großen Produktionshalle an.



TURKEI





Gründungsjahr : 2024

Produktionsfläche : 1600 m²

Konstruktionskapazität : 3.000 Stunden / Jahr

Software : Catia



BURSA

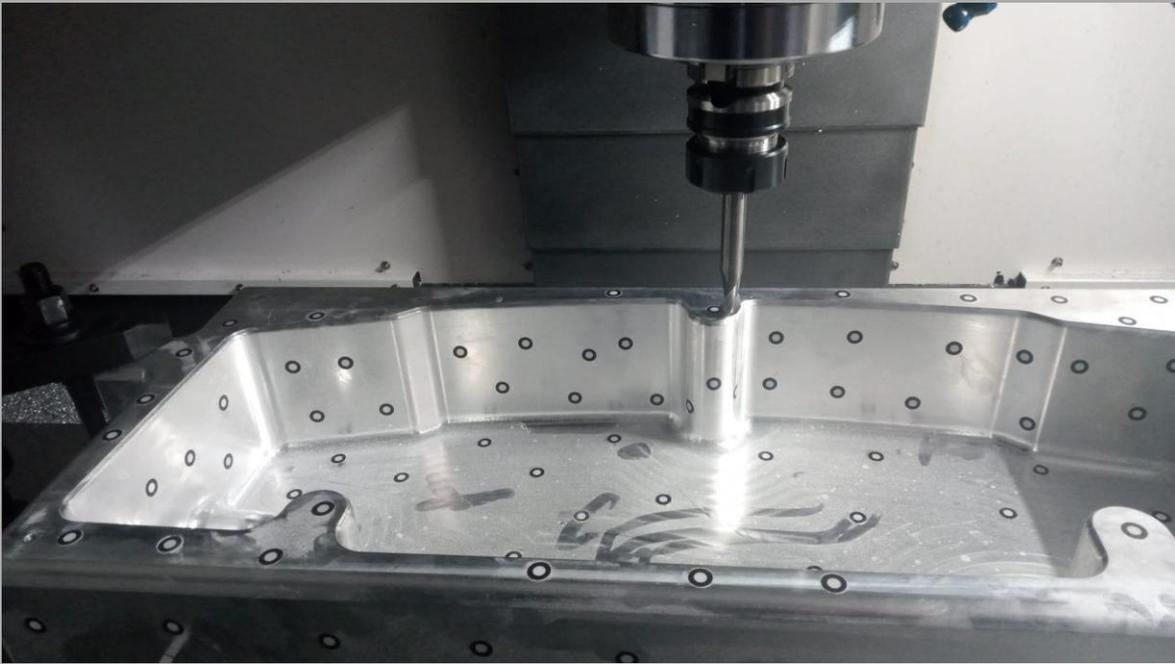


LUFTFAHRTINDUSTRIE

LÖSUNGEN

Profix Engineering bietet präzisionsbearbeitete Luftfahrtteile in voller Übereinstimmung mit den Branchenstandards und liefert flexible und skalierbare Lösungen für führende Luftfahrtplattformen.





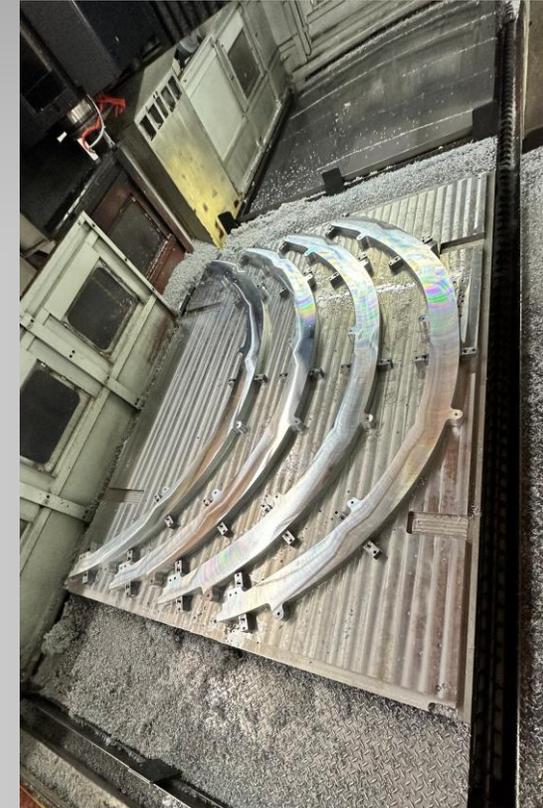
PRÄZISIONSTEILEFERTIGUNG FÜR DIE LUFTFAHRT

Profix Engineering bietet präzise CNC-Bearbeitungslösungen für Aluminiumkomponenten in Luftfahrtqualität, die in kommerziellen Flugzeugprogrammen eingesetzt werden. Als erfahrener **Tier-2-Zulieferer** für Unternehmen, die an Airbus- und Boeing-Plattformen beteiligt sind, liefern wir:

- Struktur- und Halterungsteile aus Aluminiumlegierungen der Serien 2000 und 7000
- Fräs- und Drehbearbeitung mit engen Toleranzen und zertifizierten Qualitätsprozessen
- Vollständige Rückverfolgbarkeit und Dokumentation gemäß Luftfahrtnormen
- Serienfertigungskapazität für mittlere bis hohe Stückzahlen
- Fortschrittliche Oberflächenbearbeitungs- und Inspektionsmethoden

Unser agiles Produktionsmodell unterstützt sowohl Prototyping als auch Großserienaufträge und erfüllt die anspruchsvollen Anforderungen der Luftfahrt-Lieferkette.





Grobzerspanung Von Strukturrahmen Für Luftfahrtanwendungen

Profix Engineering führt die Grobbearbeitung von Aluminium-Strukturrahmen durch, die in zivilen und militärischen Flugzeugen eingesetzt werden. Diese Rahmen, die das innere Skelett der Flugzeugzelle bilden, erfordern in den frühen Bearbeitungsphasen Maßgenauigkeit und thermische Stabilität.

Unsere CNC-Bearbeitungen sind darauf ausgelegt, überschüssiges Material effizient zu entfernen und dabei die strukturelle Integrität und Geometrie für die weitere Luftfahrtverarbeitung zu erhalten. Die präzisen und wiederholbaren Prozesse von Profix Engineering gewährleisten die Einhaltung von Toleranzen in Luftfahrtqualität sowie Rückverfolgbarkeit in Vorbereitung auf die Endbearbeitung und Montage.



Avionik-Montageplatten und Geräte-Trägerplatten

Profix Engineering bearbeitet ultraplane Aluminiumplatten, die in Avioniksystemen und Montageregionen für Geräte innerhalb der Struktur von Verkehrsflugzeugen eingesetzt werden. Diese Bauteile erfordern eine außergewöhnliche Oberflächenqualität, enge Ebenheitstoleranzen und präzise Lochbilder, um elektronische Module sicher und zuverlässig zu unterstützen.

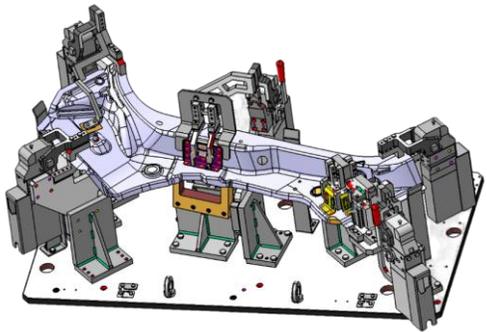
Unsere Hochgeschwindigkeits-CNC-Fräsverfahren gewährleisten gleichbleibende Qualität bei komplexen Geometrien und empfindlichen Formmerkmalen. Mit unserem Fachwissen tragen wir dazu bei, die Betriebssicherheit in den kritischsten Bereichen des Flugzeuginnenraums sicherzustellen.



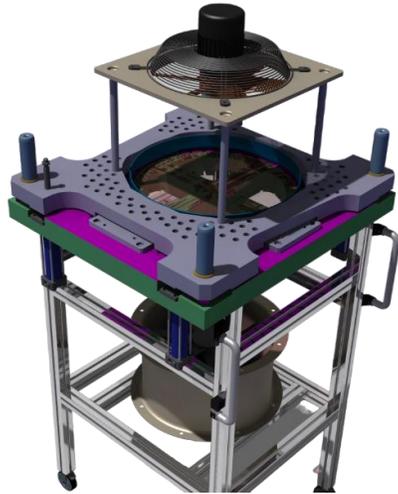
VORRICHTUNGSFERTIGUNG

Profix Engineering ist auf die Konstruktion und Herstellung hochpräziser Vorrichtungen spezialisiert, die auf die spezifischen Anforderungen der modernen Fertigung zugeschnitten sind. Wir verbinden technische Exzellenz mit innovativem Design, um langlebige, zuverlässige und prozessoptimierte Lösungen zu liefern, die Genauigkeit und Effizienz am Produktionsstandort unterstützen.

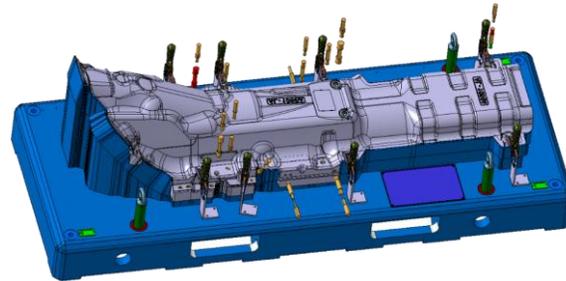




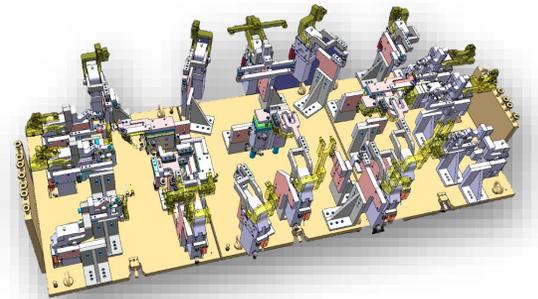
 DETAILS



 DETAILS



 DETAILS



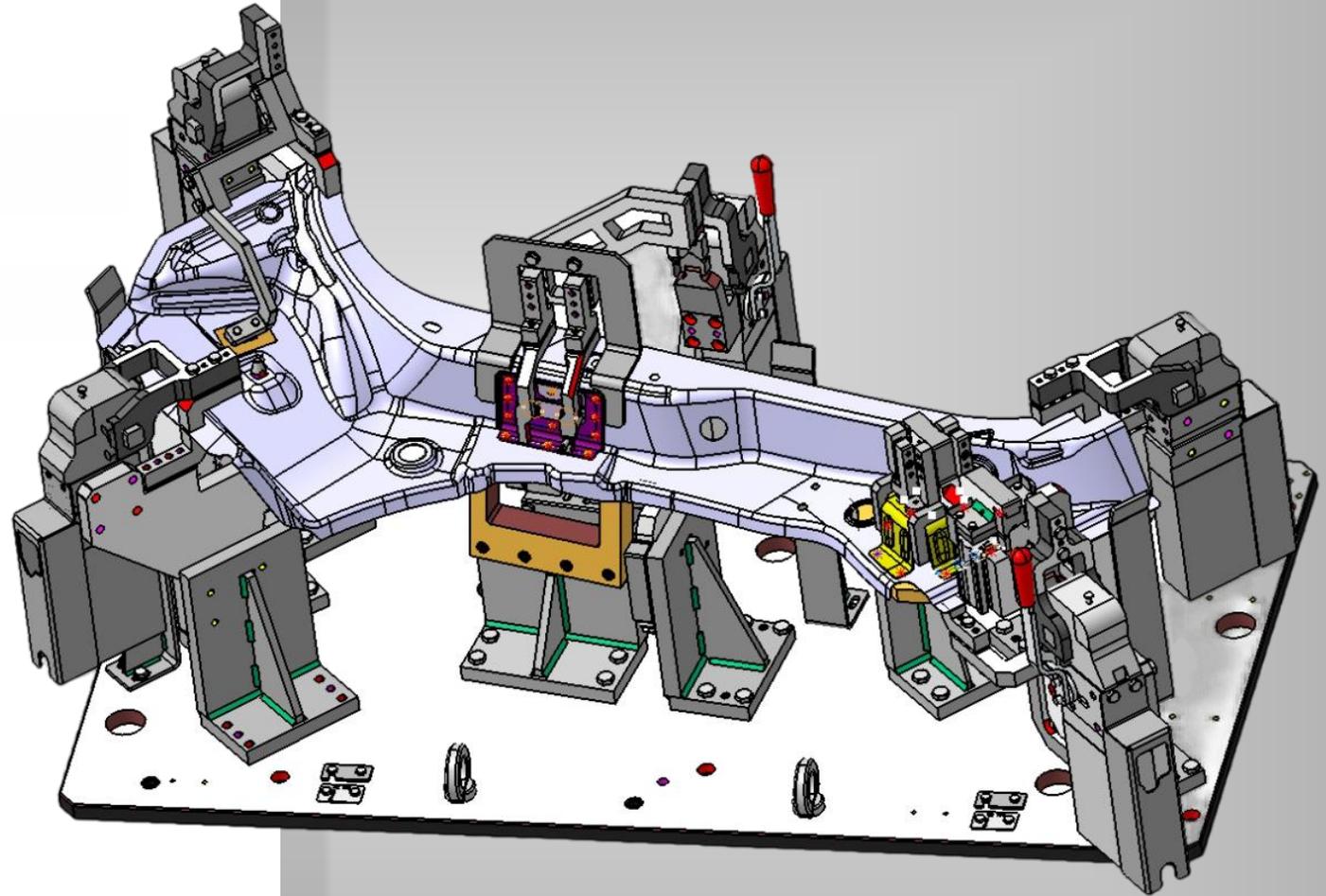
 DETAILS



Schweißvorrichtungen

Präzise Ausrichtung und Stabilität.

Profix Engineering entwirft Schweißvorrichtungen, um eine genaue Bauteilpositionierung, sichere Klemmung und wiederholbare Schweißqualität in der Großserienproduktion zu gewährleisten.

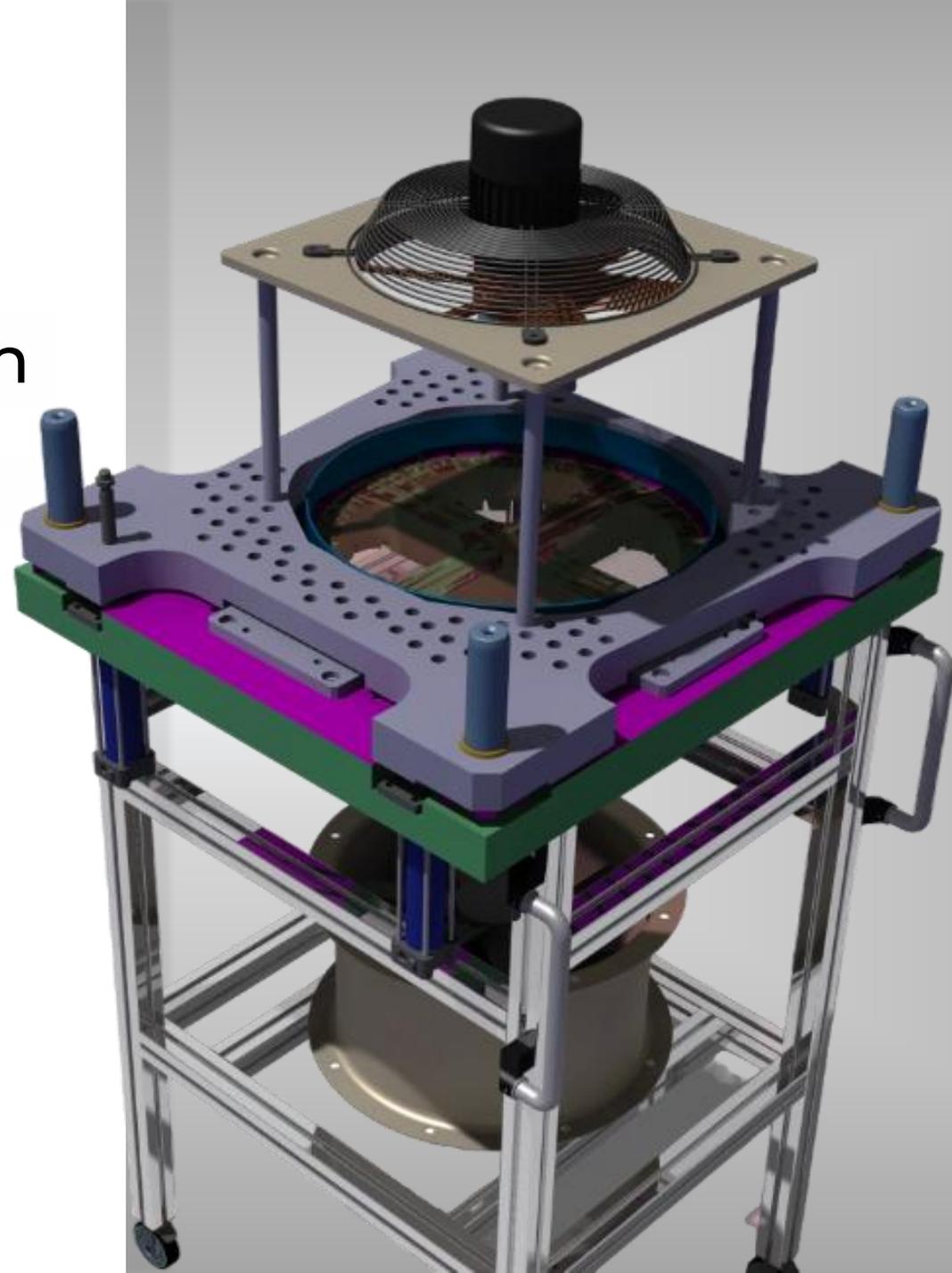




Bearbeitungsvorrichtungen

Optimiert für Genauigkeit und Steifigkeit.

Unsere Bearbeitungsvorrichtungen sind so konstruiert, dass sie eine stabile Klemmung und wiederholbare Präzision ermöglichen, Vibrationen minimieren und die Werkzeugleistung während der CNC-Bearbeitung maximieren.

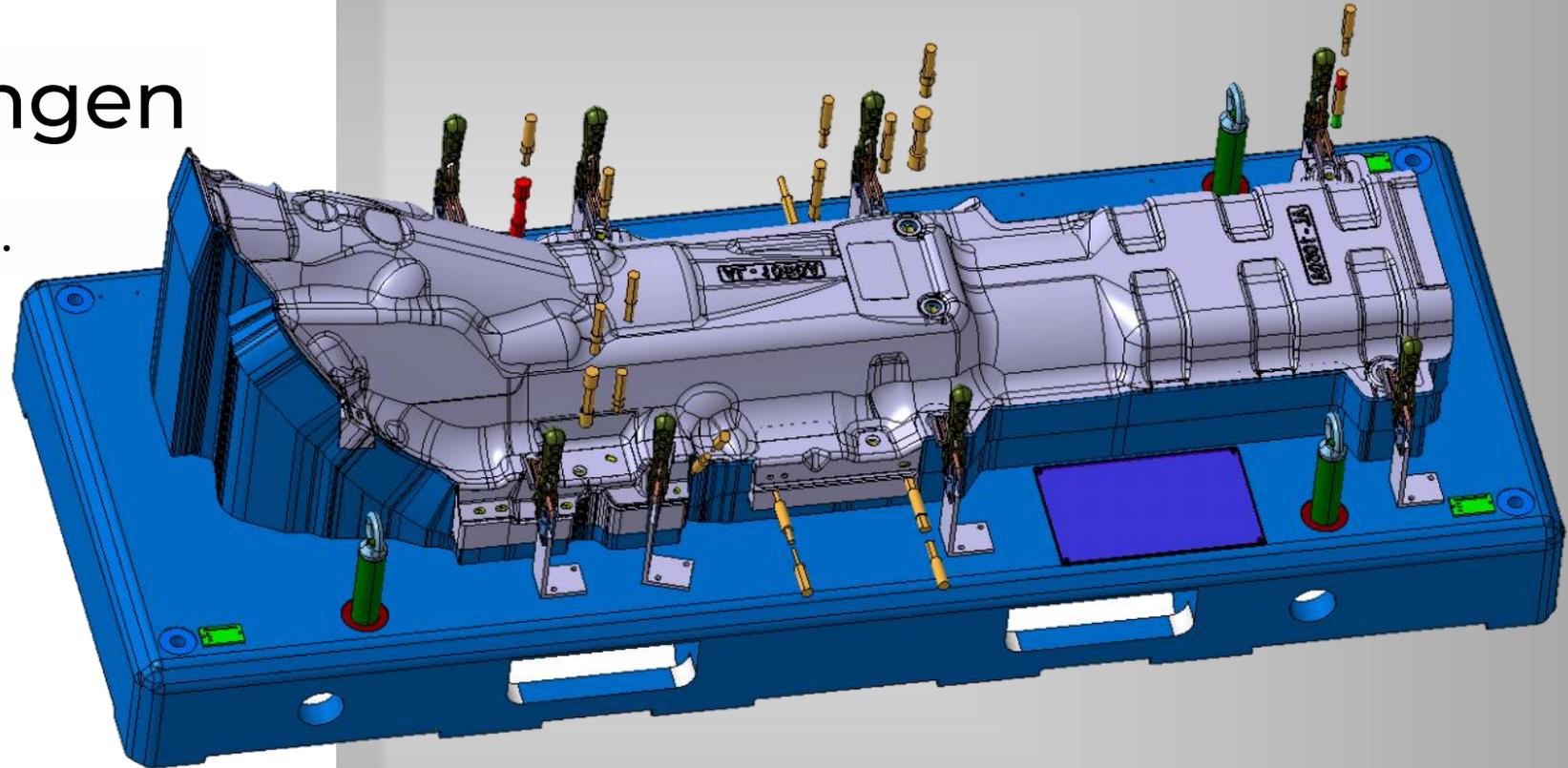




Montagevorrichtungen

Effiziente Montageunterstützung.

Wir fertigen maßgeschneiderte Montagevorrichtungen, die komplexe Montageschritte vereinfachen, Maßgenauigkeit gewährleisten und die Abhängigkeit vom Bediener verringern.

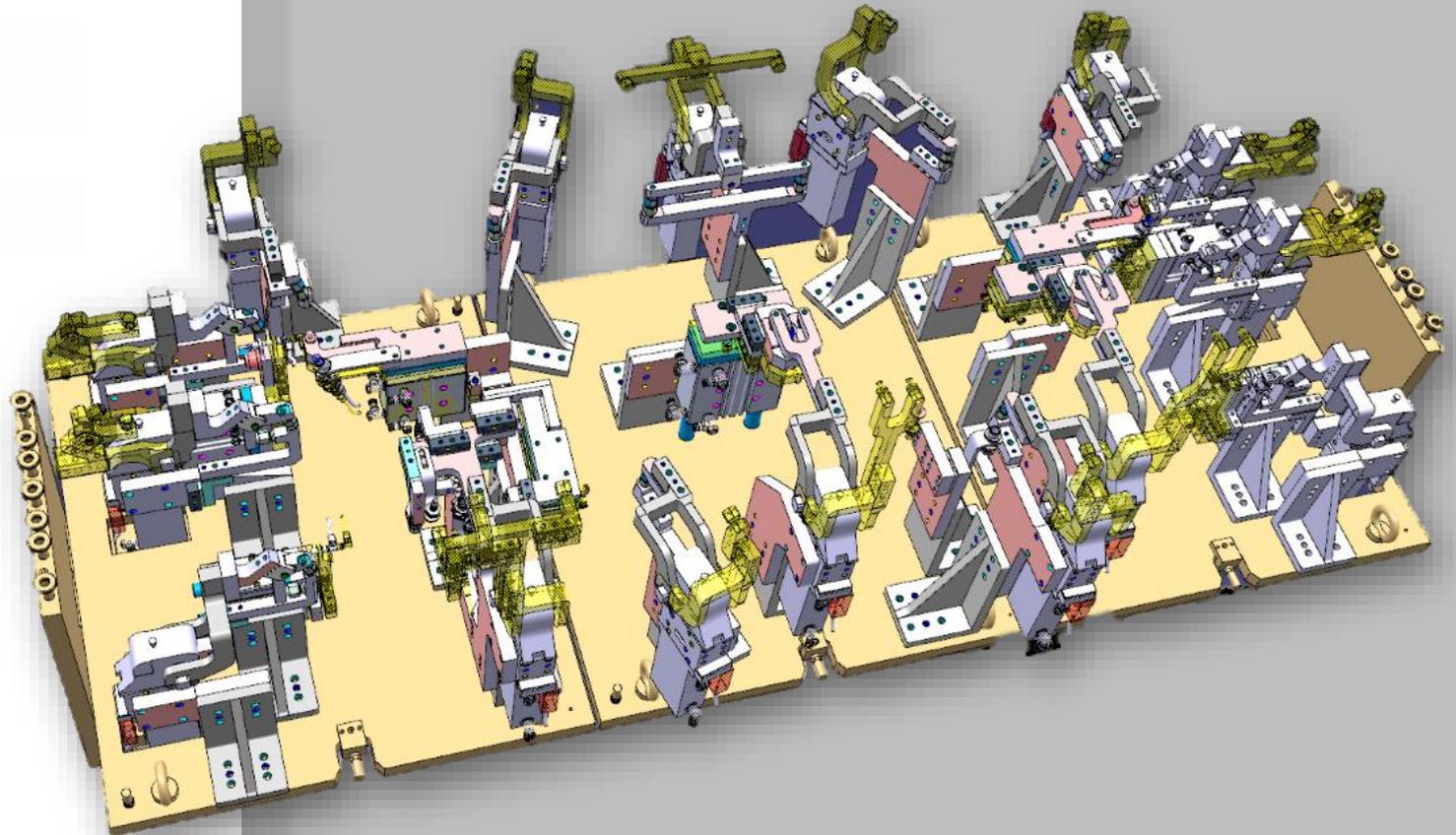




Prüfvorrichtungen

Zuverlässige Qualitätskontrolle.

Unsere Prüfvorrichtungen ermöglichen eine schnelle und konsistente Teileprüfung, unterstützen eine effiziente Qualitätskontrolle und verkürzen die Prüfzyklen.

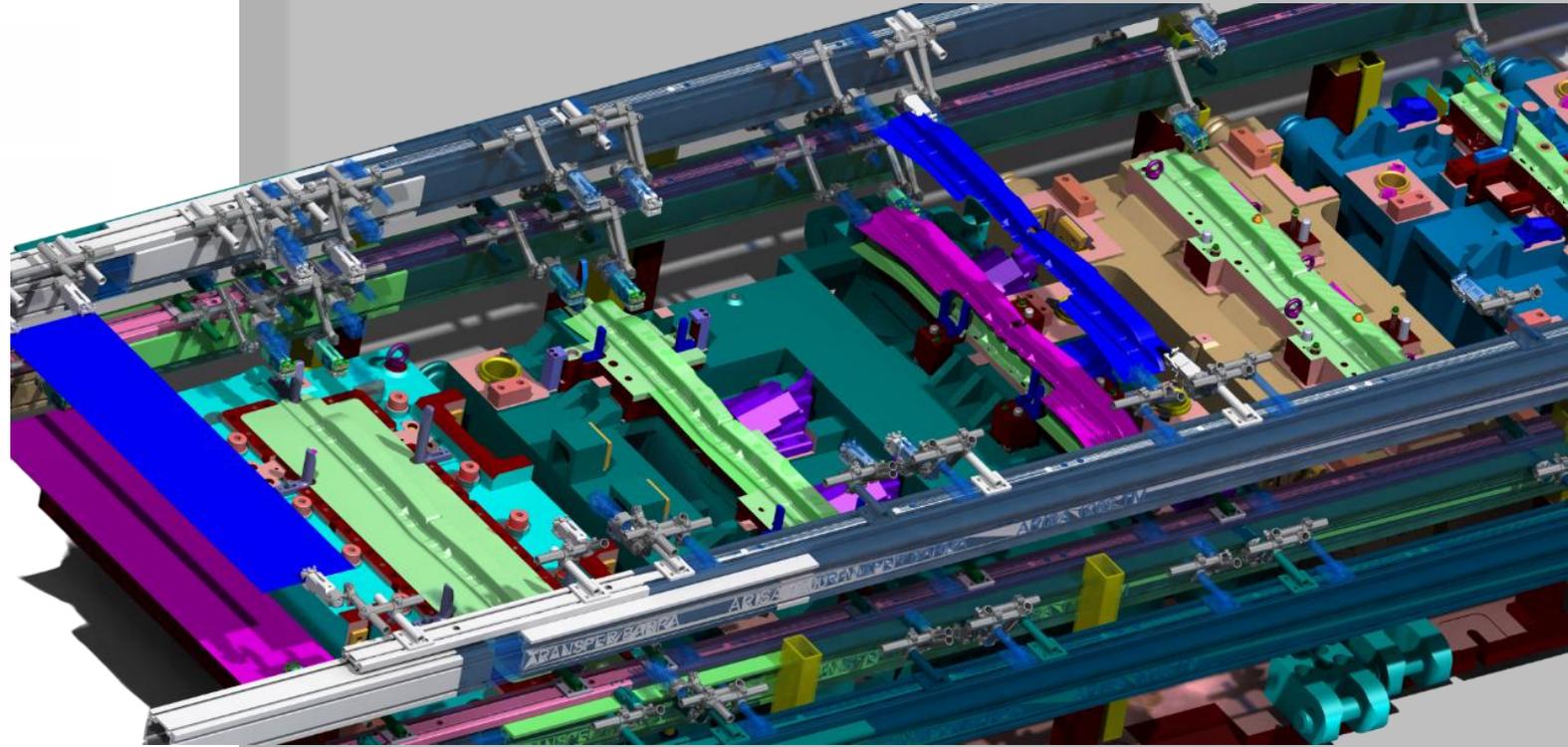




Transferfinger

Präzise Transferlösungen für
Pressenautomatisierung.

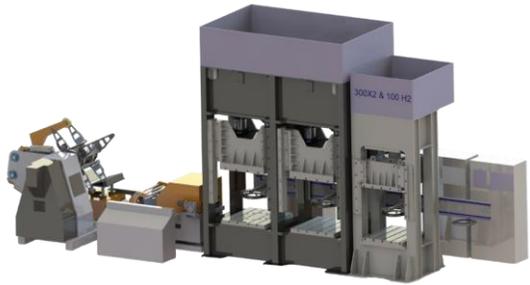
Profix Engineering entwickelt und fertigt langlebige, leichte und hochpräzise Transferfinger für automatisierte Presslinien. Unsere kundenspezifischen Lösungen gewährleisten eine zuverlässige Teilehandhabung, verkürzte Zykluszeiten und eine gesteigerte Produktivität in Transfersystemen.



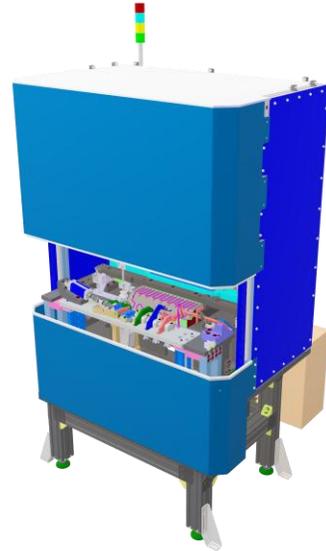
MASCHINENFERTIGUNG

Profix Engineering specializes in the design and manufacturing of custom machines, fixtures, and automation systems tailored to client-specific production needs. Our experienced engineering team delivers turnkey solutions that enhance precision, efficiency, and repeatability in industrial operations.

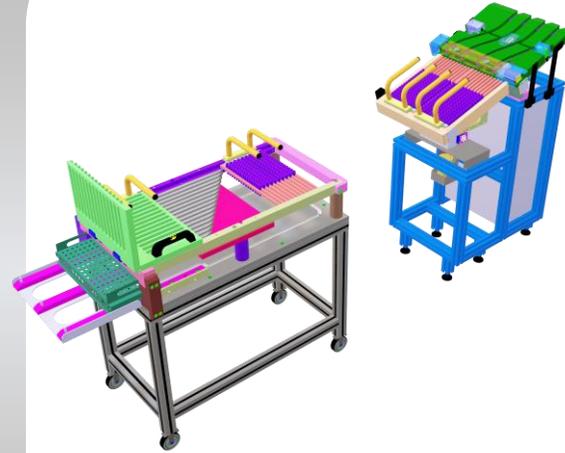




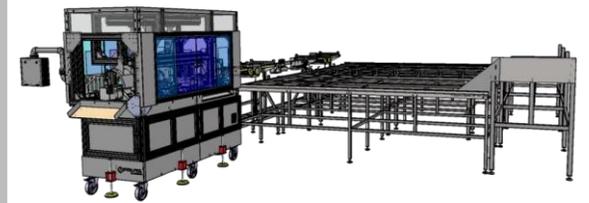
[> DETAILS](#)



[> DETAILS](#)



[> DETAILS](#)



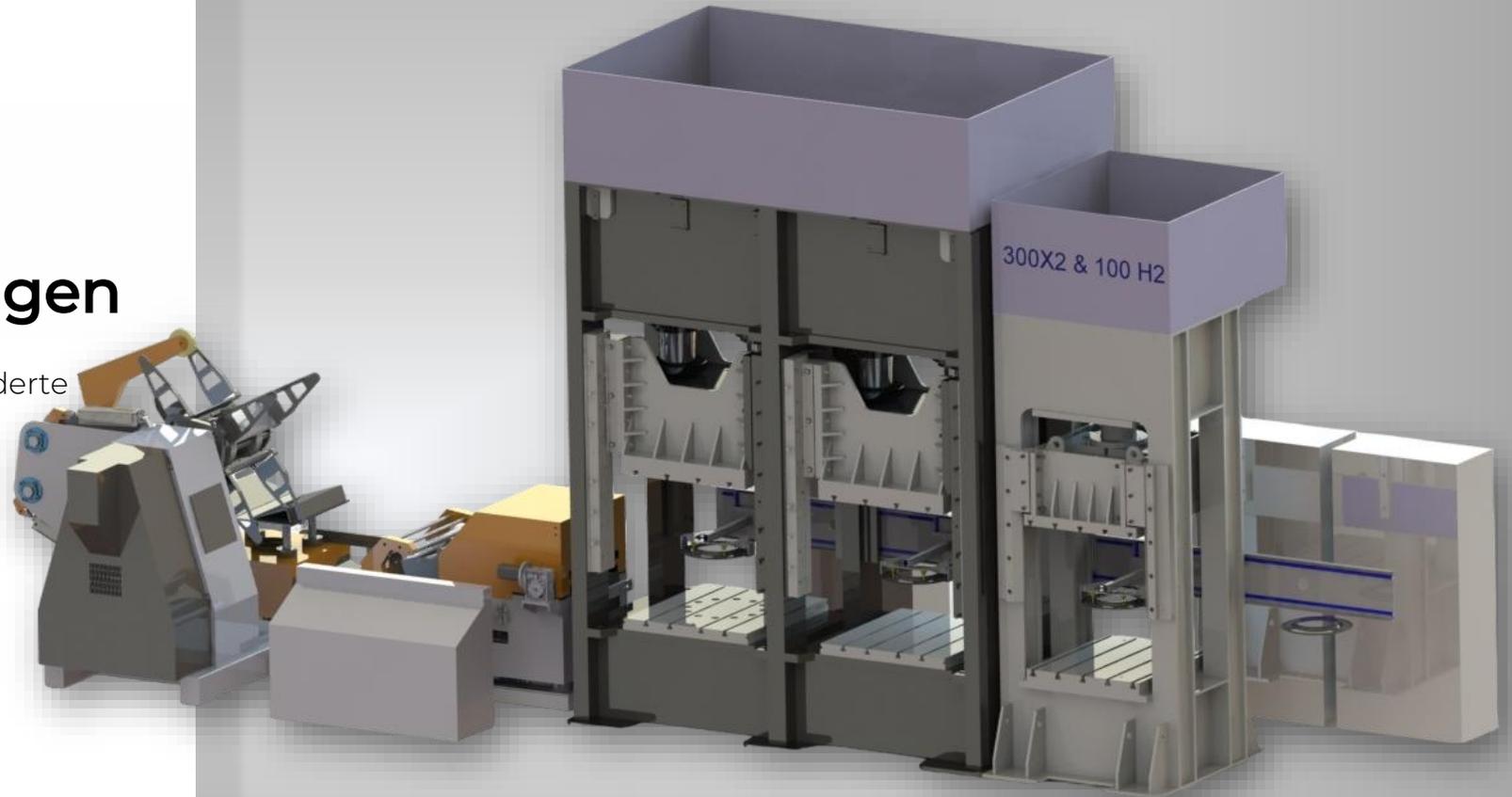
[> DETAILS](#)

MACHINES



Individuelle Maschinenlösungen Für Industrielle Spitzenleistungen

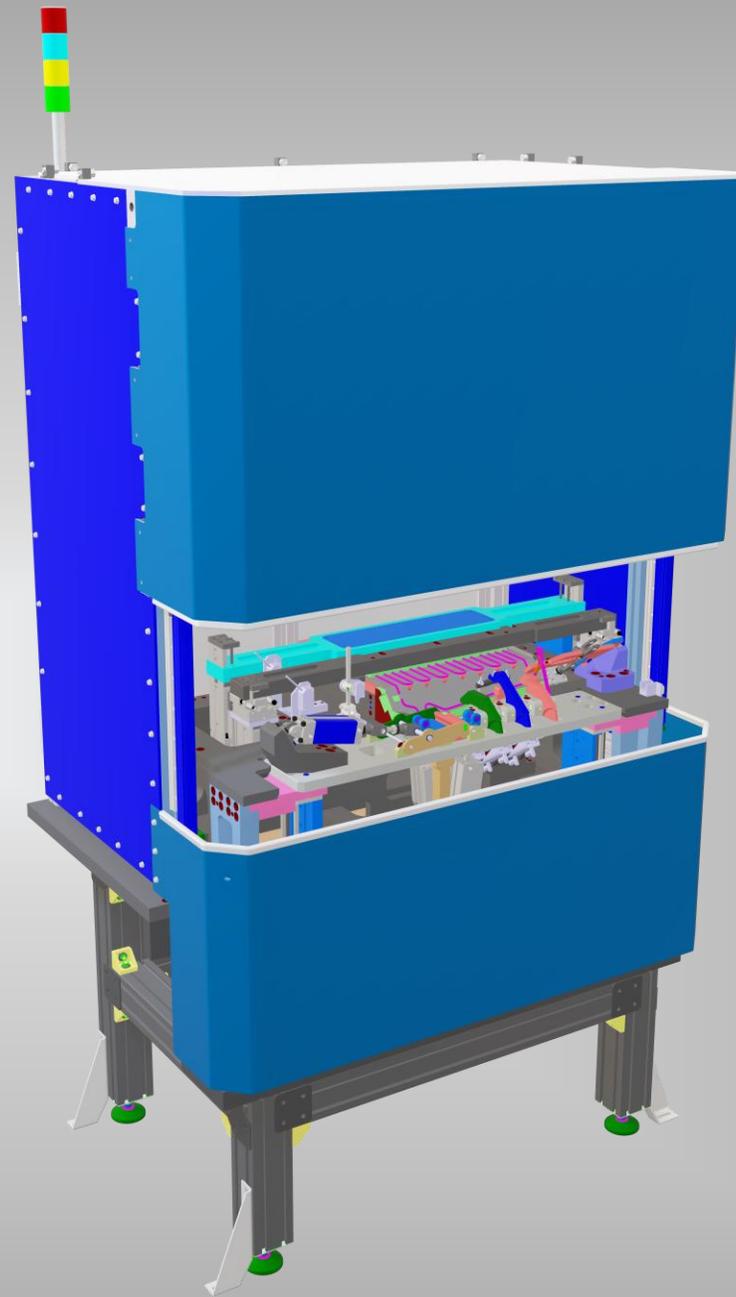
Profix Engineering entwirft und fertigt maßgeschneiderte Maschinen, die Präzision, Langlebigkeit und Effizienz gewährleisten. Von der Konzeption bis zur Inbetriebnahme liefern wir intelligente Lösungen, die unseren Kunden helfen, Kosten zu senken und die Produktionsleistung zu steigern.





Innovatives Engineering Für Präzisionsfertigung

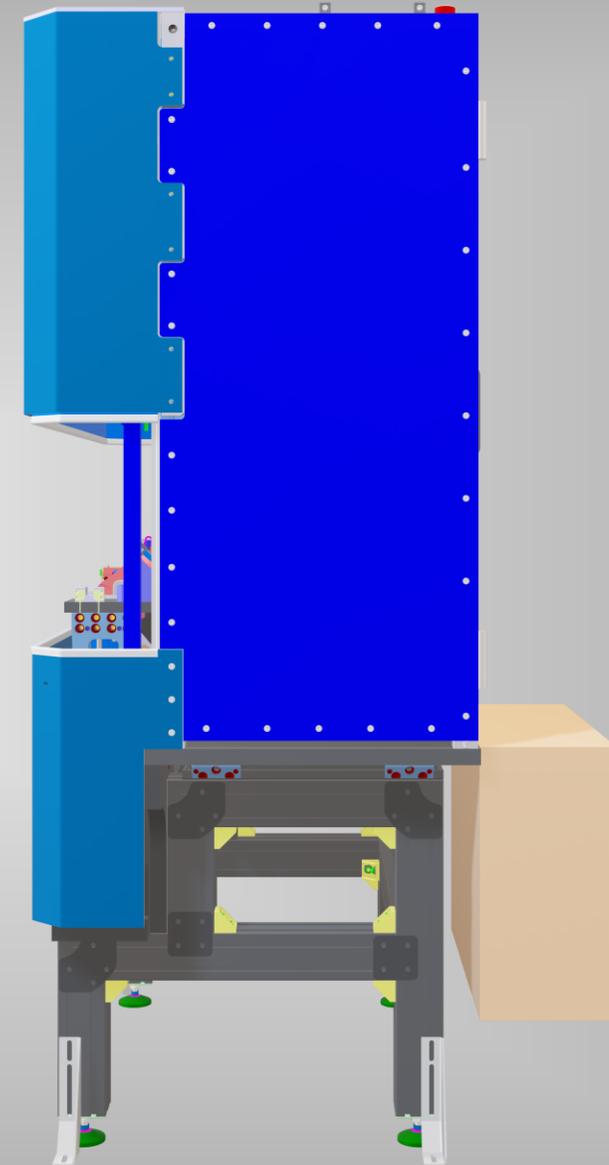
Profix Engineering liefert langlebige, leistungsstarke Maschinen, die auf die Anforderungen der modernen Industrie zugeschnitten sind. Unterstützt durch erfahrene Ingenieure und eine kundenorientierte Denkweise helfen wir Unternehmen, ihre Produktivität zu steigern und durch präzisionsorientierte Lösungen einen Wettbewerbsvorteil zu sichern.





Intelligente Maschinen Für Eine Intelligenterere Industrie

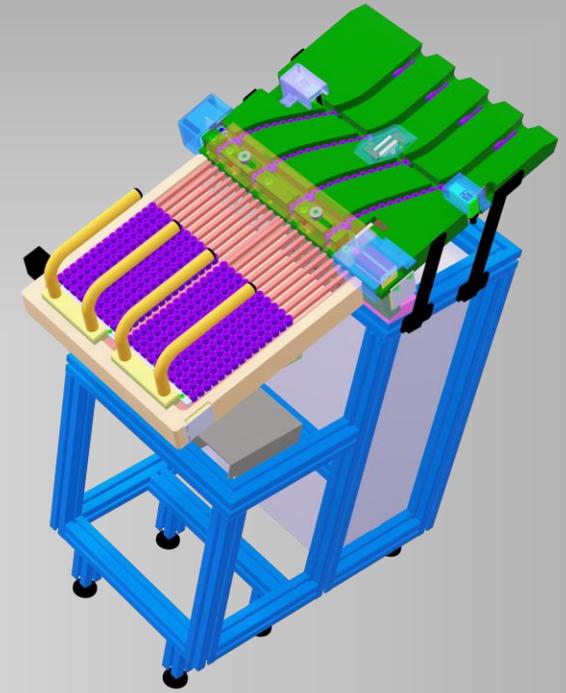
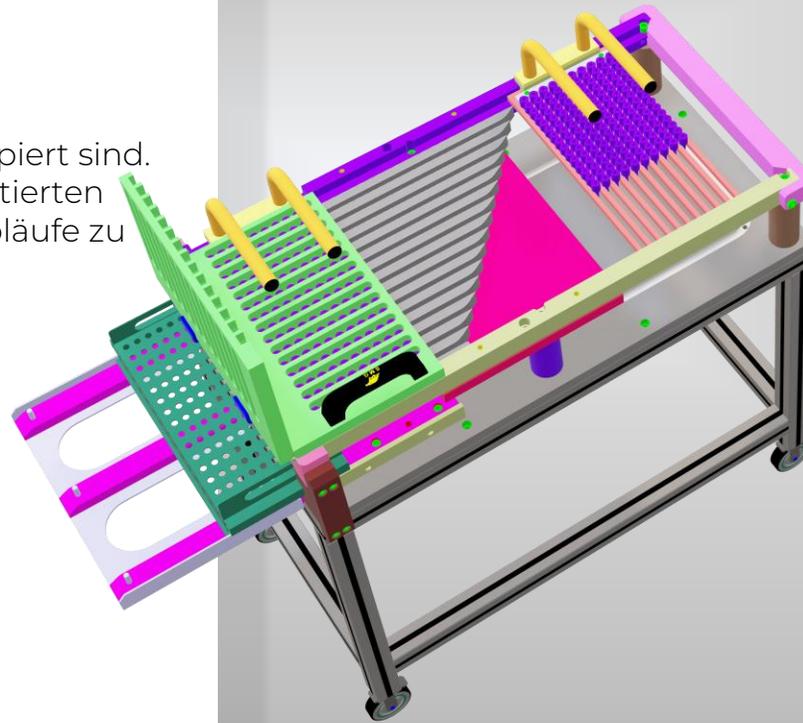
Profix Engineering entwickelt präzisionsgefertigte Maschinen, die Langlebigkeit, hohe Leistung und operative Effizienz vereinen. Mit unserem Expertenteam und einer kundenorientierten Denkweise helfen wir modernen Industrien, durch Innovation und Produktivität führend zu sein.





Ingenieurmaschinen, Die Die Industrie Anführen

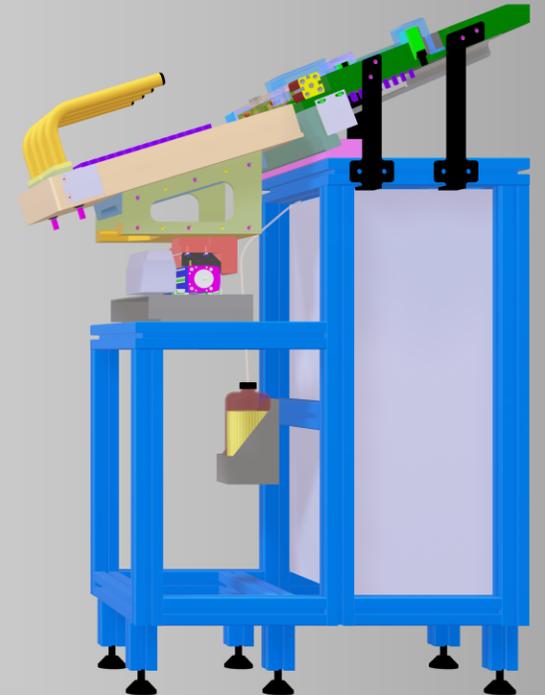
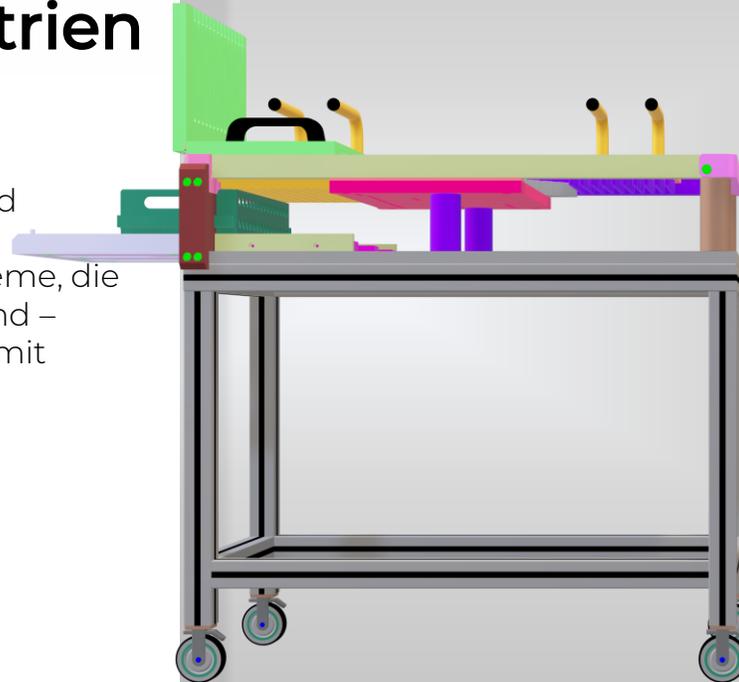
Profix Engineering liefert innovative und langlebige Maschinen, die für hohe Leistung und Effizienz konzipiert sind. Mit unserem Expertenteam und einem kundenorientierten Ansatz unterstützen wir Unternehmen dabei, ihre Abläufe zu optimieren und mit Vertrauen zu führen.





Präzisionsmaschinen Für Sich Weiterentwickelnde Industrien

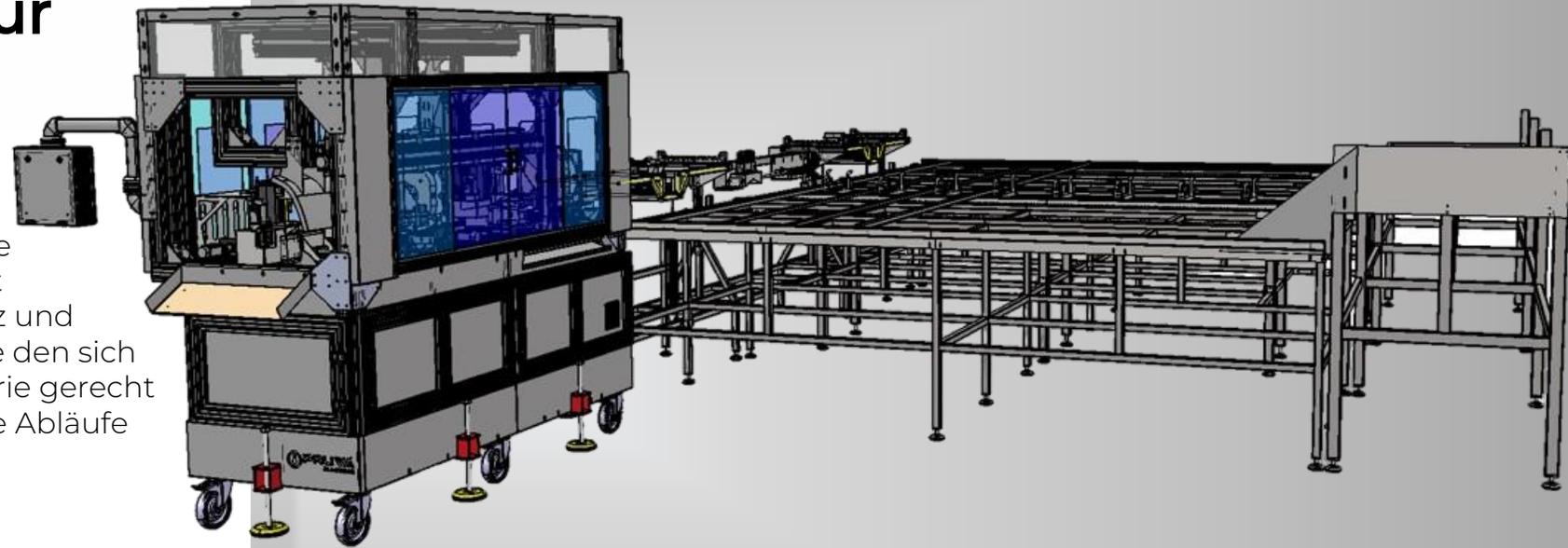
Profix Engineering ist Vorreiter in der hochwertigen und innovativen Maschinenfertigung. Unsere erfahrenen Ingenieure entwickeln langlebige, leistungsstarke Systeme, die auf Ihre betrieblichen Anforderungen zugeschnitten sind – und unterstützen Sie dabei, Ihre Branche effizient und mit Vertrauen anzuführen.





Innovative Maschinen Für Industrielle Leistung

Profix Engineering liefert langlebige und effiziente Maschinen, die durch sorgfältige Ingenieursarbeit entstanden sind. Unser kundenorientierter Ansatz und unser Expertenteam gewährleisten Lösungen, die den sich wandelnden Anforderungen der heutigen Industrie gerecht werden – damit Sie mit Vertrauen führen und Ihre Abläufe optimieren können.

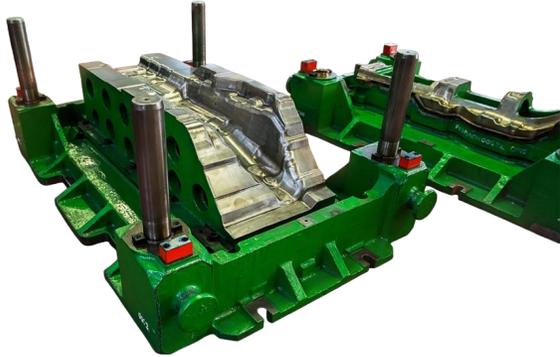




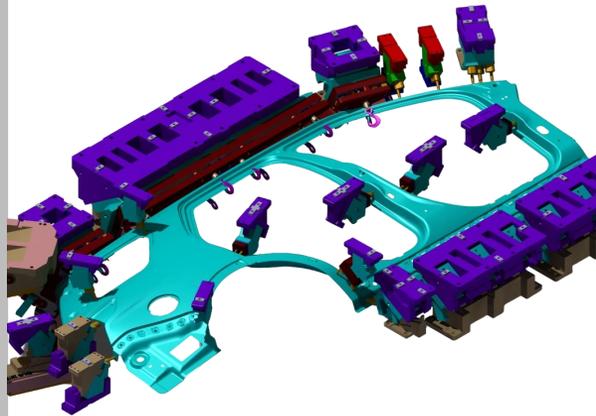
BLECHUMFORMWERKZEUGHERSTELLUNG

Profix Engineering verfügt über umfassende Erfahrung in der Konstruktion und Herstellung von Blechumformwerkzeugen, einschließlich progressiver, Tandem- und Transfertypen. Wir liefern kundenspezifische, hochpräzise Werkzeuge, die wiederholbare Qualität und optimale Produktionsleistung gewährleisten.

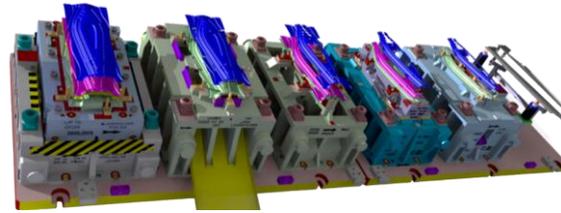




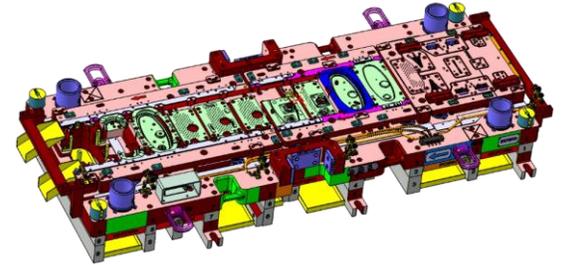
> DETAILS



> DETAILS



> DETAILS



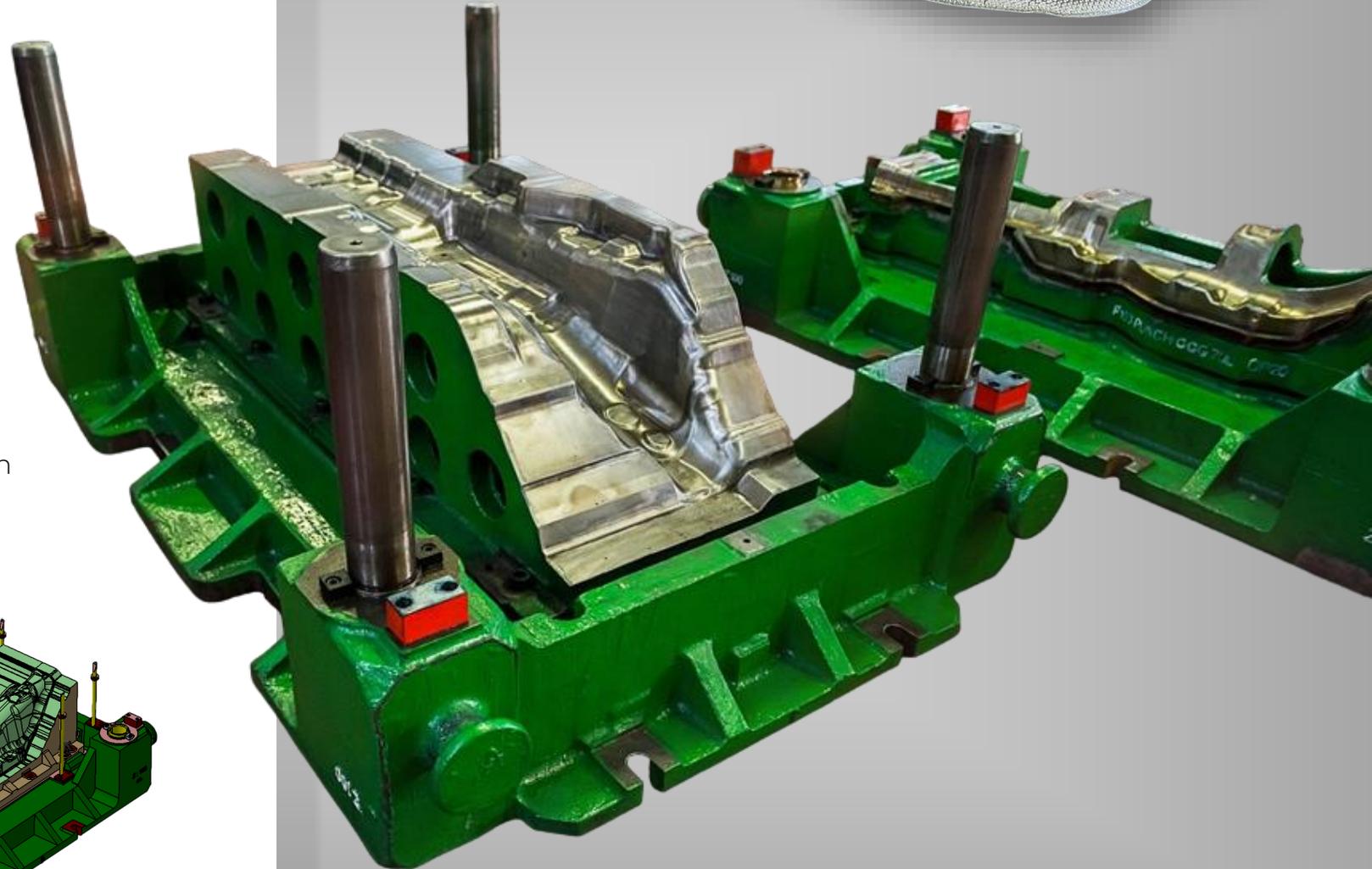
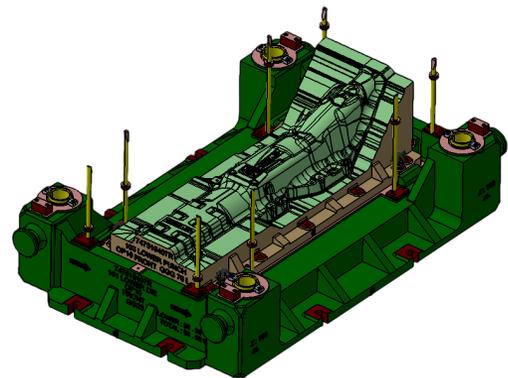
> DETAILS

W E R K Z E U G E



HITZESCHILD

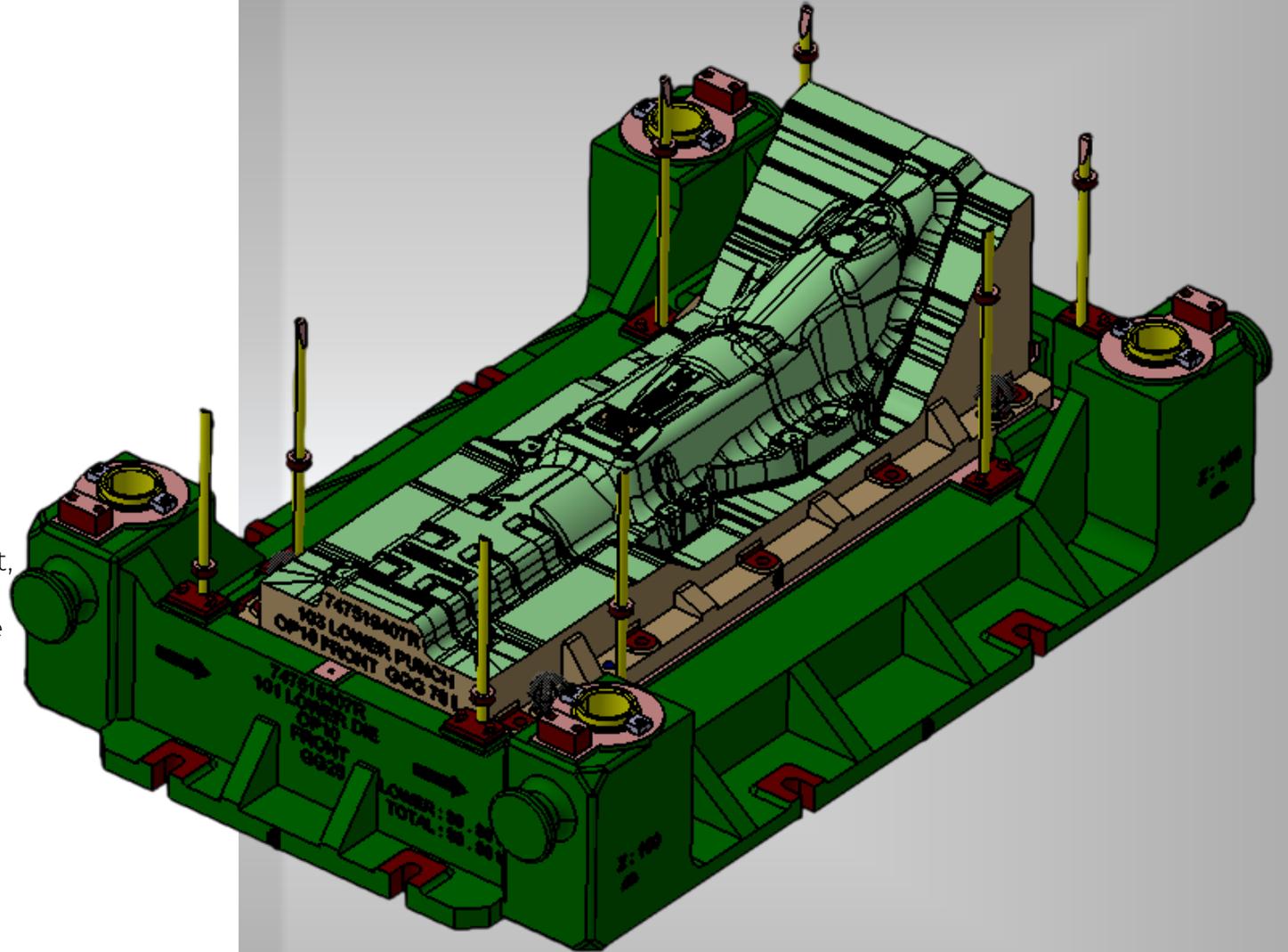
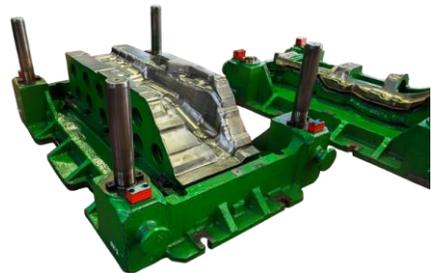
Profix Engineering entwirft und fertigt hochwertige Hitzeschild-Umformwerkzeuge für Automobil- und Industrieanwendungen. Unser ingenieurtechnischer Ansatz gewährleistet Langlebigkeit, thermische Beständigkeit und präzise Umformergebnisse – zur Optimierung sowohl der Werkzeuglebensdauer als auch der Bauteilleistung.





HITZESCHILD

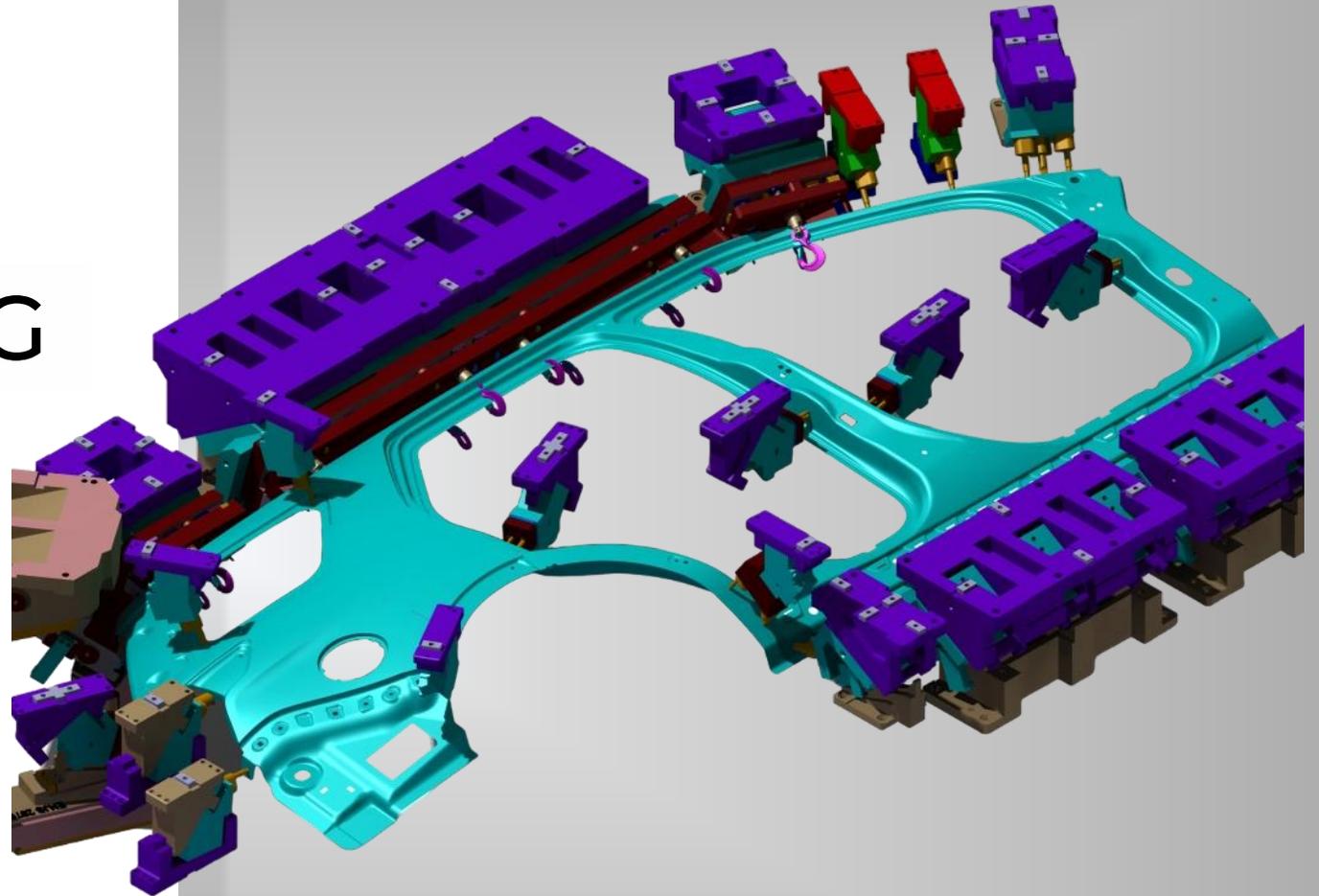
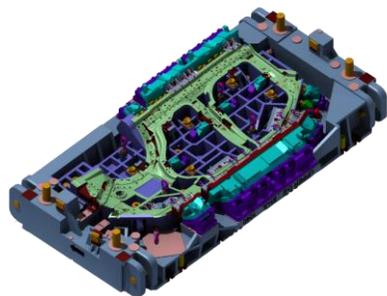
Profix Engineering entwickelt Umformwerkzeuge speziell für komplexe Hitzeschildkomponenten, die typischerweise aus mehrlagigen Aluminium- oder Edelstahlmaterialien bestehen. Unsere Werkzeuglösungen sind darauf ausgelegt, Rückfederung, Tiefziehprobleme und Materialverformung zu beherrschen – und gewährleisten Maßgenauigkeit sowie akustische und thermische Integrität in Hochtemperaturumgebungen.





TANDEM-WERKZEUG

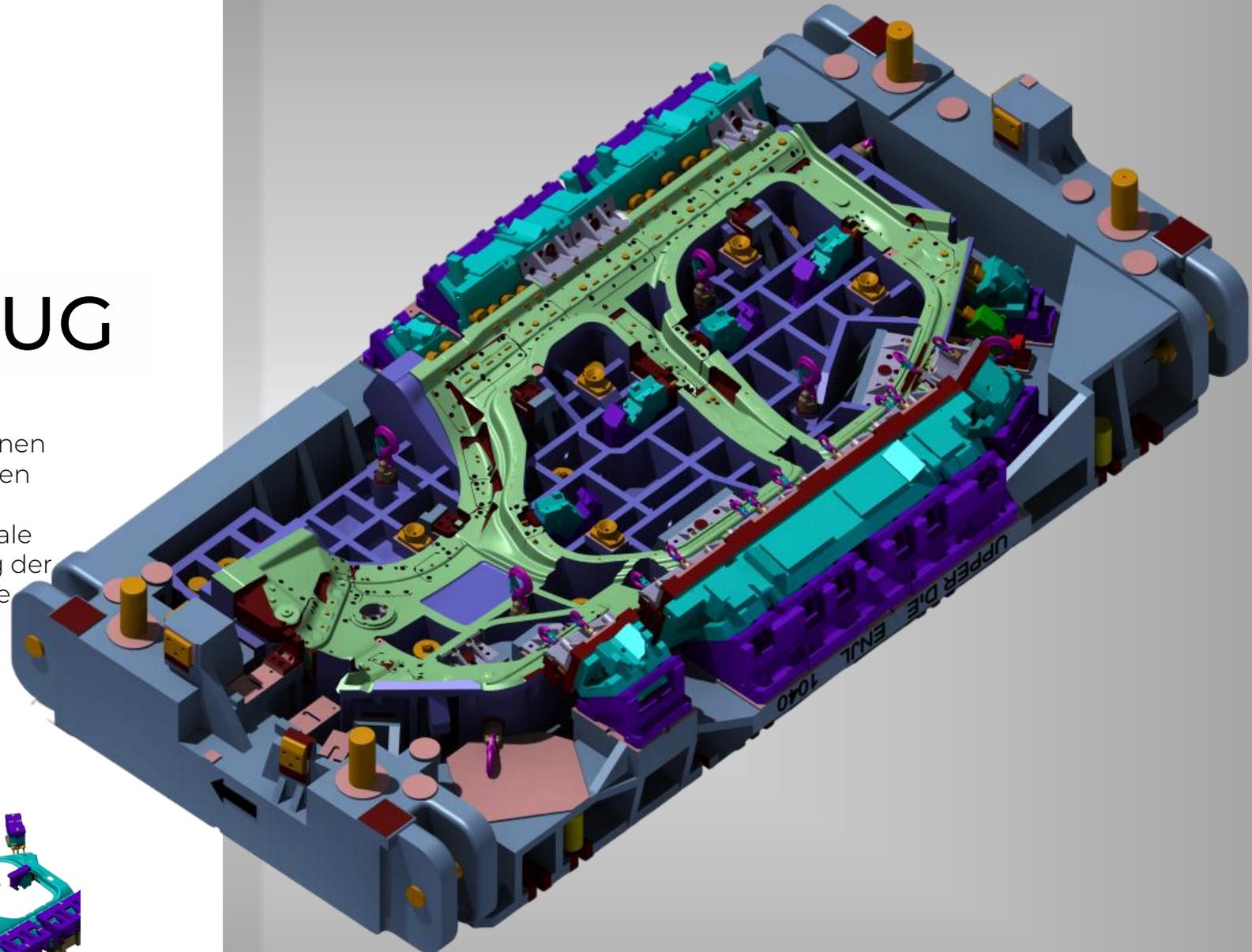
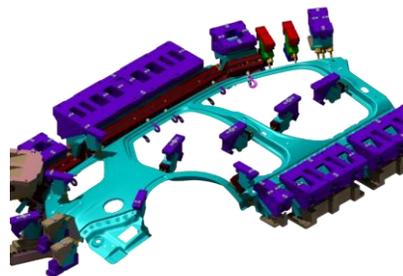
Tandem-Werkzeuge sind für die Umformung großer oder komplexer Blechbauteile über mehrere Pressstationen hinweg ausgelegt. **Profix Engineering** entwickelt maßgeschneiderte Tandem-Werkzeuflösungen, die Umformgenauigkeit, Kontrolle des Materialflusses und eine robuste Leistung in Produktionsumgebungen mit hohen Stückzahlen gewährleisten.





TANDEM-WERKZEUG

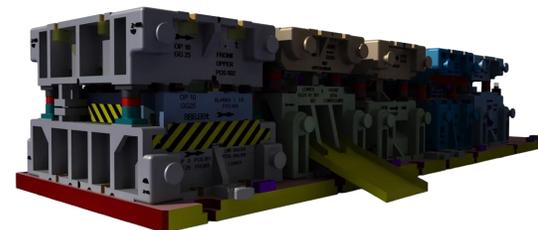
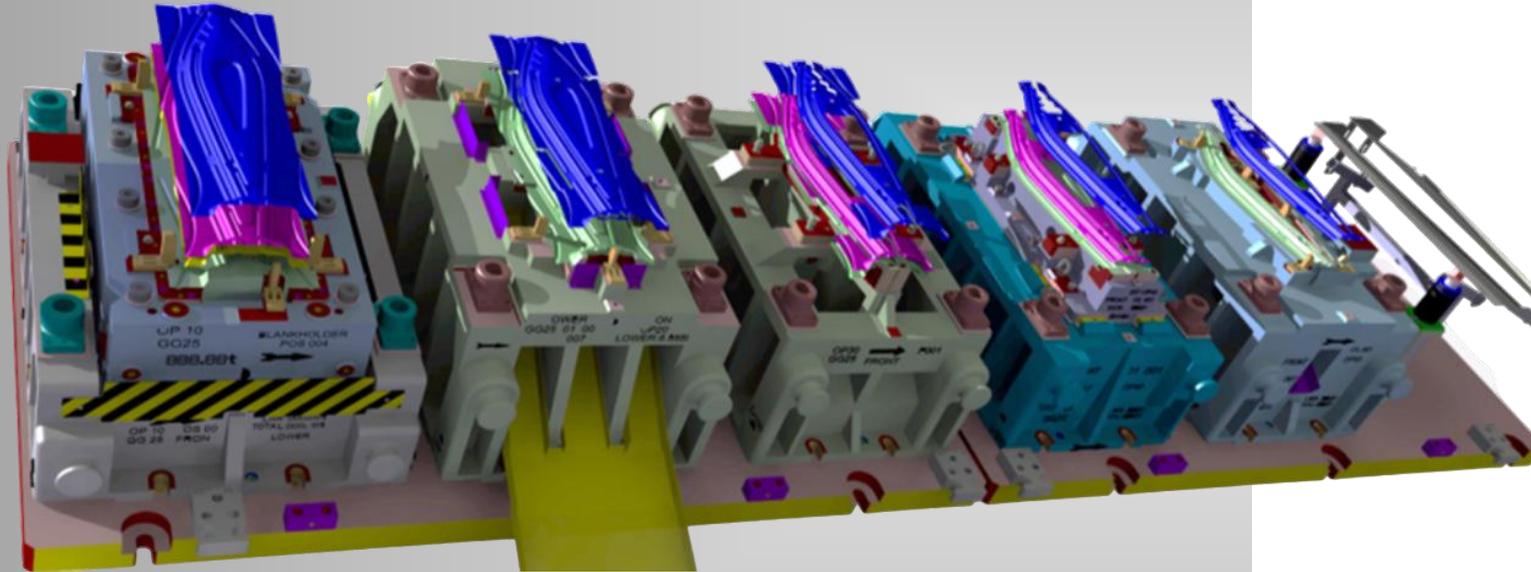
Tandem-Werkzeugsysteme sind ideal für Prozesse, bei denen Bauteile zwischen separaten Werkzeugen an verschiedenen Presstationen bewegt werden. **Profix Engineering** gewährleistet einen nahtlosen Bauteiltransfer, eine optimale Platinenpositionierung und eine ausgewogene Verteilung der Umformkräfte – für hohe Wiederholgenauigkeit und lange Werkzeuglebensdauer in komplexen Umformabläufen.





TRANSFER-WERKZEUG

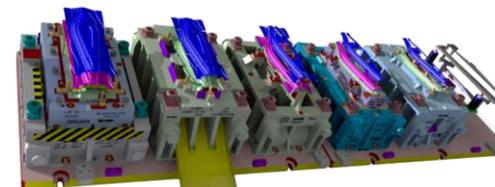
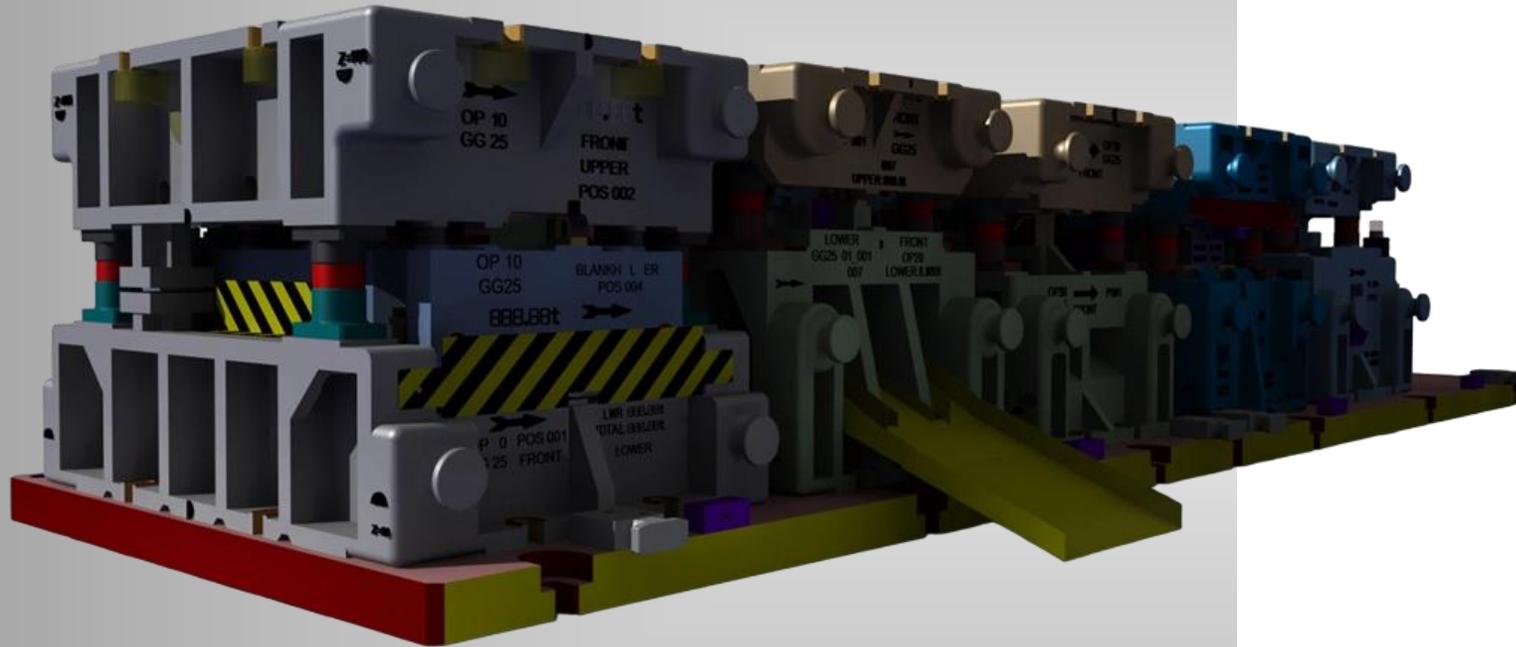
Transfer-Werkzeuge sind ideal für die Herstellung komplexer Teile, die mehrere Arbeitsschritte über aufeinanderfolgende Stationen erfordern. **Profix Engineering** liefert vollständig integrierte Transfer-Werkzeugsysteme, die durch intelligente Materialhandhabung Zykluszeiten verbessern, Konsistenz gewährleisten und Produktionskosten senken.





TRANSFER-WERKZEUG

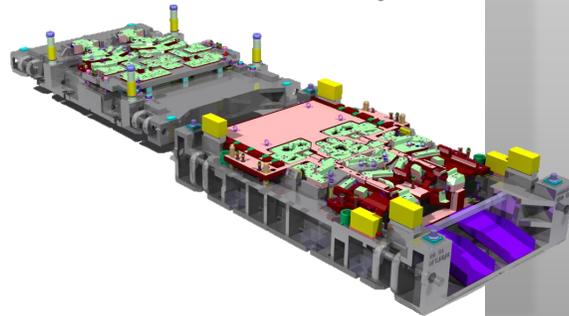
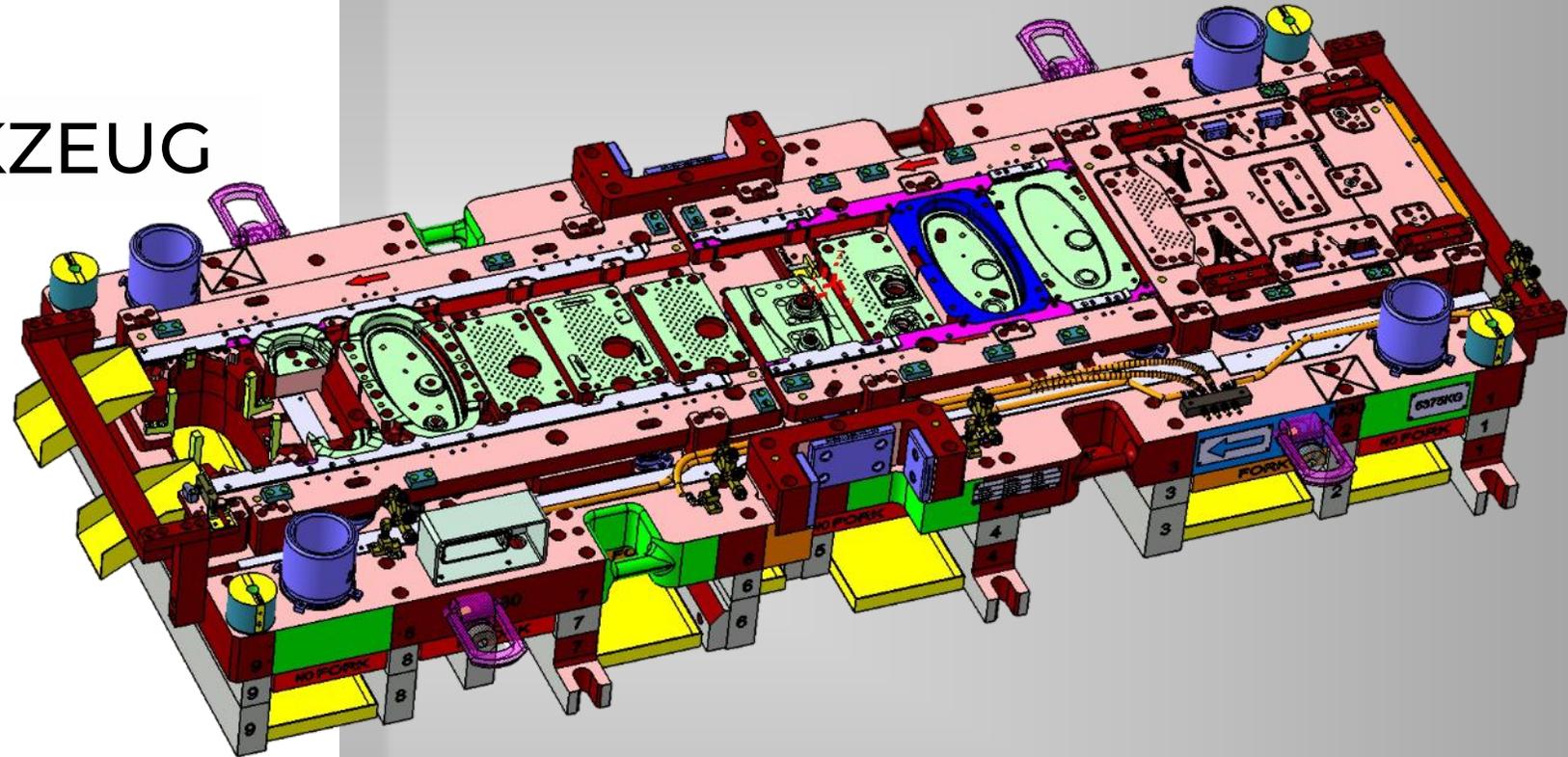
Transfer-Werkzeuge sind für sequentielle Umform-, Stanz- und Beschnittvorgänge über mehrere Stationen hinweg konstruiert. Profix Engineering gestaltet jede Station für synchronisierte Bewegungen, präzise Bauteilpositionierung und reibungsloses Handling – wodurch Konsistenz bei komplexen Bauteilgeometrien gewährleistet und der Werkzeugverschleiß im Laufe der Zeit reduziert wird.





FOLGEVERBUNDWERKZEUG

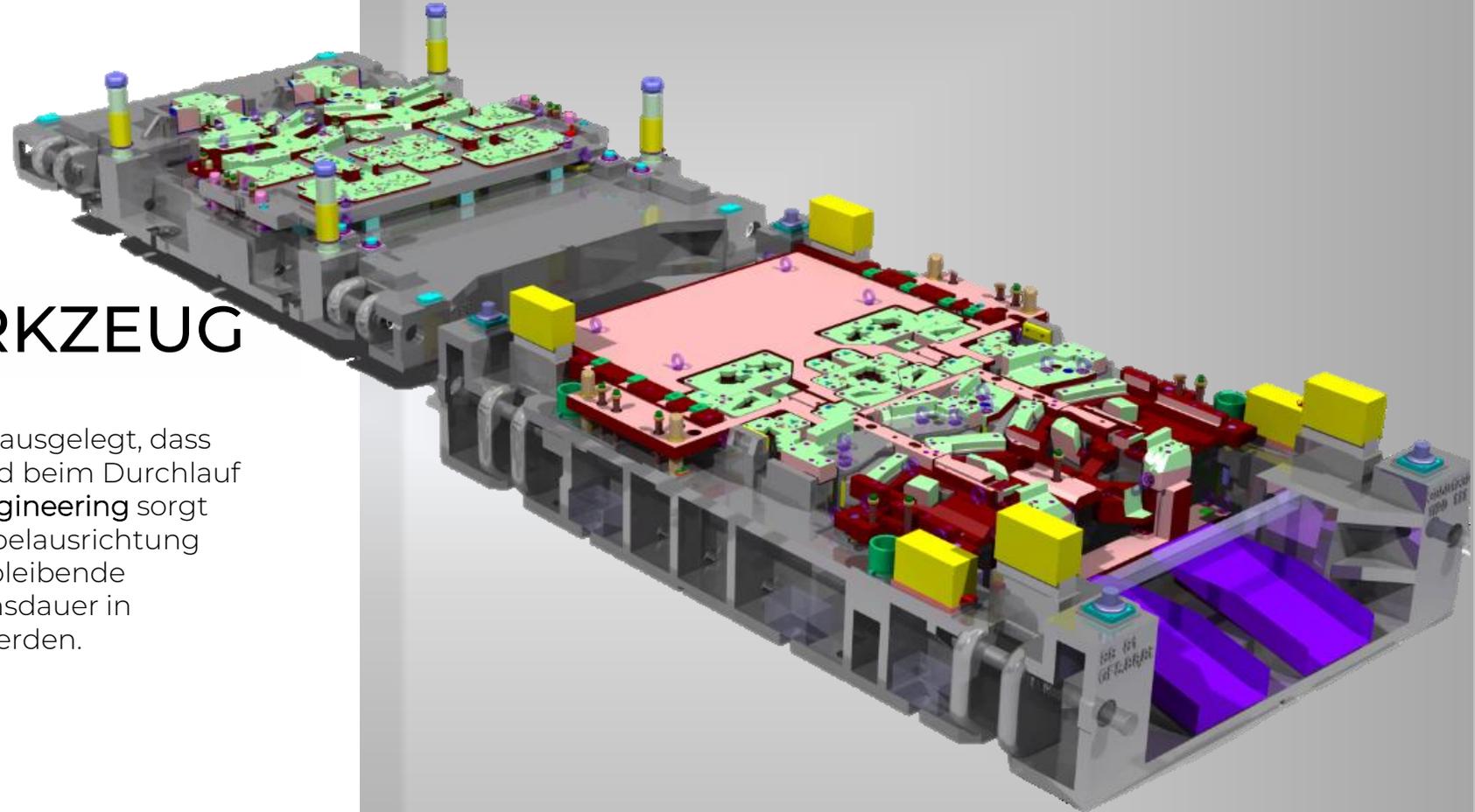
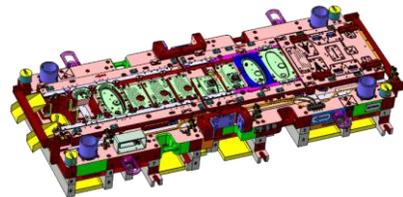
Folgeverbundwerkzeuge integrieren mehrere Umform- und Schneidvorgänge in einem einzigen Werkzeug. Das Expertenteam von **Profix Engineering** entwickelt hochpräzise Folgeverbundwerkzeuge, die auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten sind und in der Großserienproduktion hervorragende Wiederholgenauigkeit und Prozesseffizienz bieten.





FOLGEVERBUNDWERKZEUG

Jede Station in einem Folgeverbundwerkzeug ist so ausgelegt, dass sie eine spezifische Aufgabe erfüllt – das Material wird beim Durchlauf durch das Werkzeug schrittweise geformt. **Profix Engineering** sorgt für einen optimalen Materialfluss, eine präzise Stempelausrichtung und eine exakte Werkzeugtaktung, wodurch gleichbleibende Bauteilqualität und eine verlängerte Werkzeuglebensdauer in anspruchsvollen Produktionszyklen gewährleistet werden.





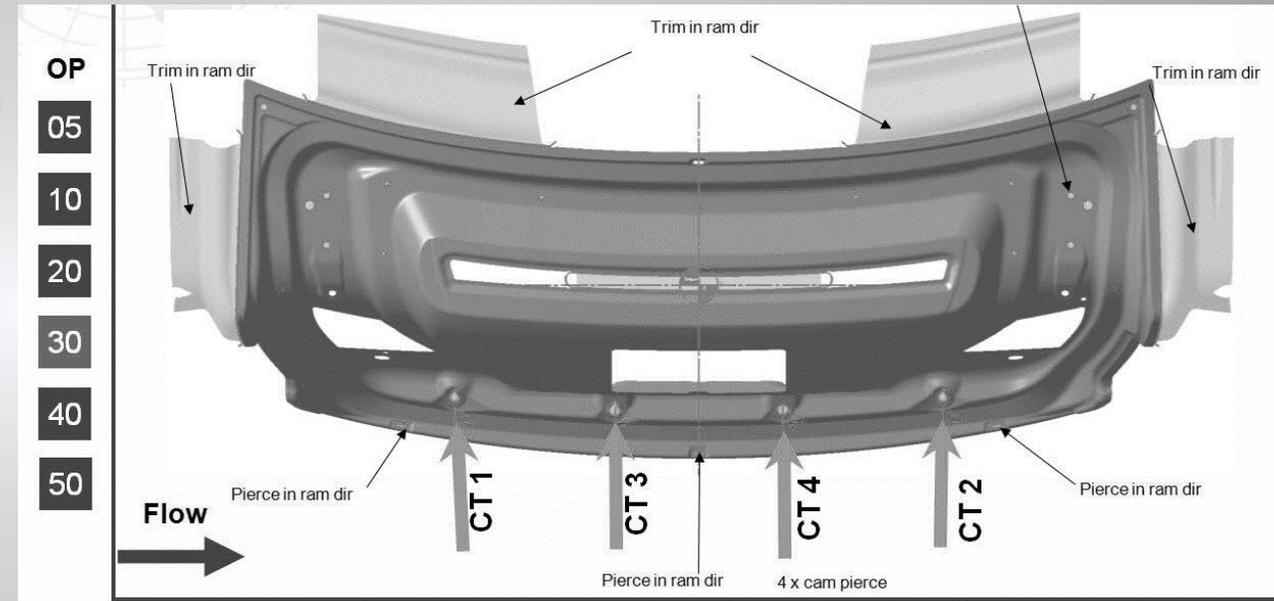
KUNSTSTOFFSPRITZWERKZEUG

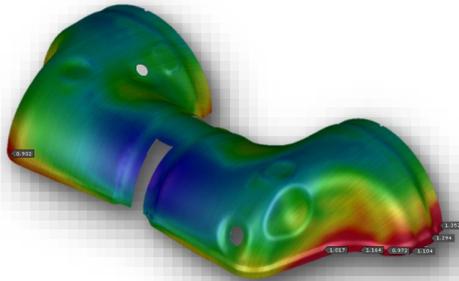
Profix Engineering ist auf die Konstruktion und Herstellung hochpräziser Kunststoffspritzgussformen spezialisiert. Durch den Einsatz moderner Technologien und Werkzeugkompetenz bieten wir effiziente, kostengünstige und produktionsoptimierte Formlösungen, die den branchenspezifischen Anforderungen entsprechen.



PROZESS UND MACHBARKEIT

Profix Engineering bietet fortschrittliche industrielle Lösungen in der Prozessplanung und Simulation für Blechbauteile. Wir sind auf die Entwicklung effizienter Fertigungsmethoden für Transfer-, Tandem- und Folgeverbundwerkzeugprozesse spezialisiert – und gewährleisten dabei hohe Bauteilqualität, optimierte Werkzeuge und schlanke Produktionsabläufe.

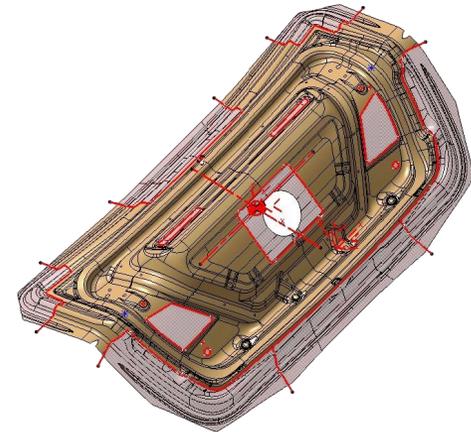




> DETAILS



> DETAILS

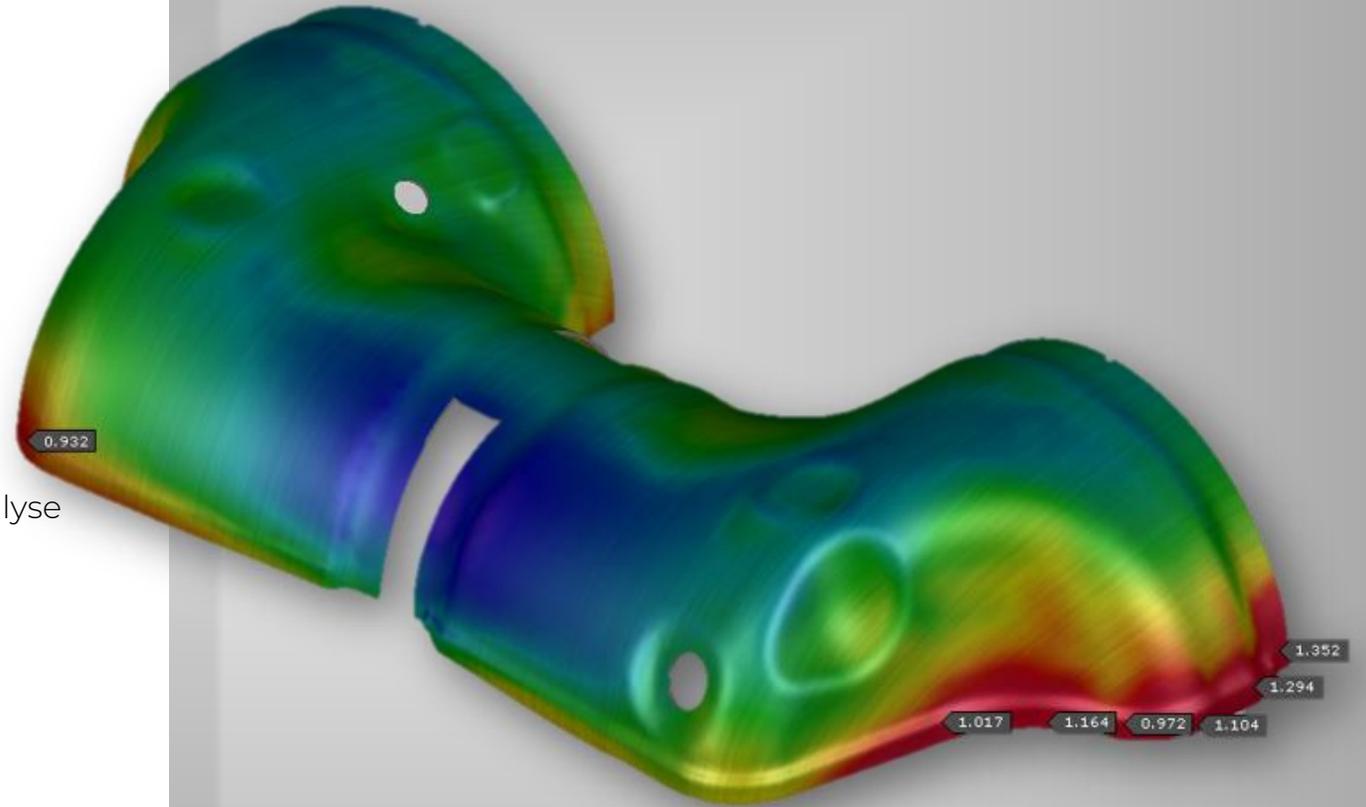


> DETAILS



Simulation und Umformbarkeitsanalyse

Profix Engineering bietet im Rahmen unserer umfassenden industriellen Lösungen Simulationsdienstleistungen für Blechkomponenten an. Unsere fortschrittliche Umformbarkeitsanalyse ermöglicht eine präzise Vorhersage des Bauteilverhaltens und hilft dabei, Produktionsstrategien bereits vor physischen Versuchen zu optimieren – wodurch Kosten gesenkt und Qualität von Anfang an sichergestellt werden.





Maßgeschneiderte Prozessmethoden-Design

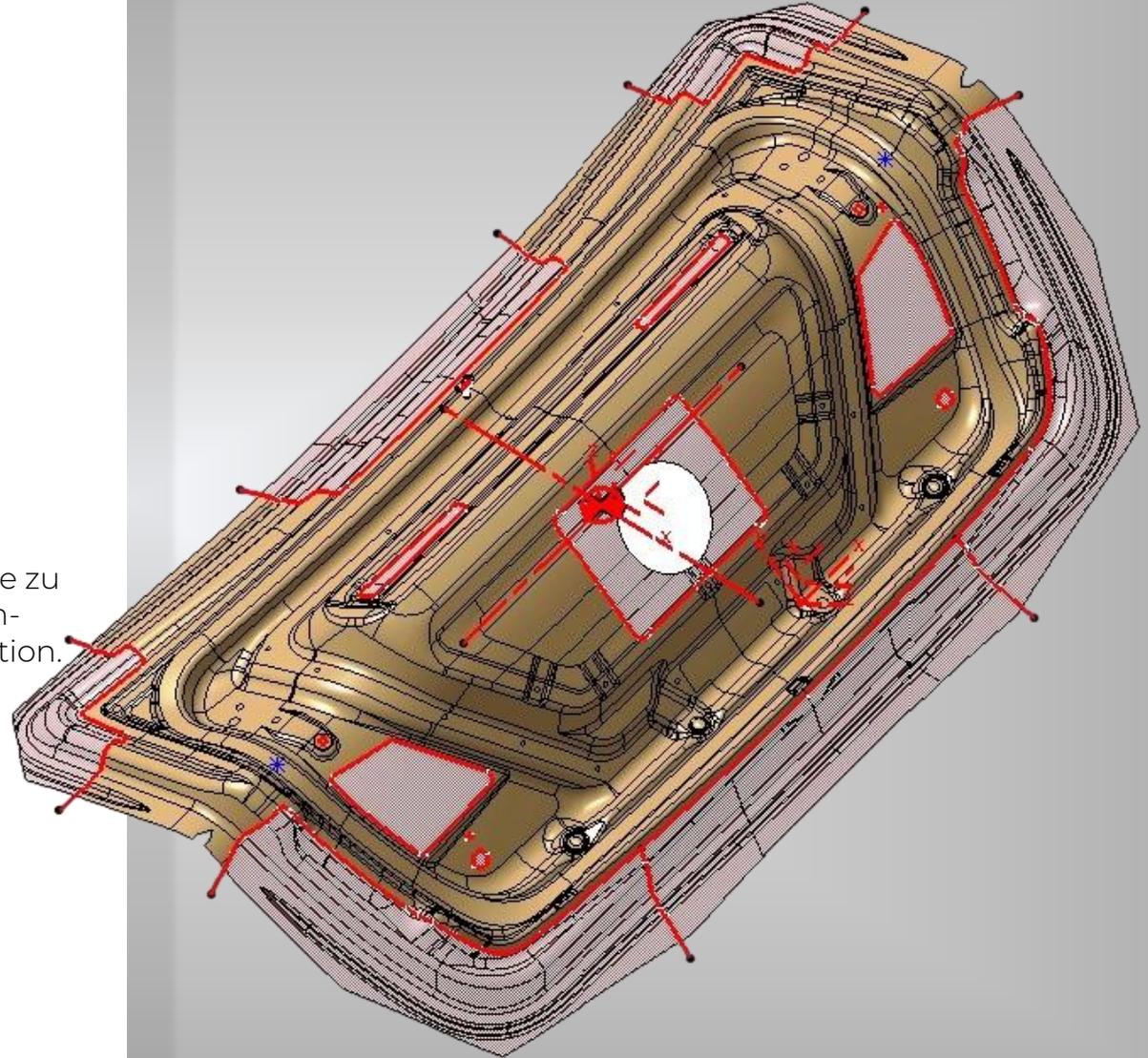
Wir entwickeln maßgeschneiderte Prozessmethoden, die auf spezifische Kundenanforderungen und Bauteilgeometrien abgestimmt sind. Durch die Kombination fortschrittlicher ingenieurtechnischer Analysen mit praktischen Produktionserkenntnissen gewährleistet **Profix Engineering** optimierte Arbeitsabläufe, die Kosten senken, die Umformbarkeit verbessern und die Produktionseffizienz in Transfer-, Tandem- und Folgeverbundwerkzeuganwendungen steigern.





Machbarkeitsanalyse und Optimierung

Profix Engineering führt vor der Produktion umfassende Machbarkeitsstudien durch, um das Materialverhalten zu bewerten, potenzielle Risiken zu erkennen und die effizienteste Umformstrategie zu bestimmen. Dieser Ansatz minimiert kostspielige Versuch-und-Irrtum-Zyklen und ermöglicht eine zuverlässige und kosteneffiziente Produktion.





Qualitätsmanagement-Zertifikat TS EN ISO 9001:2015

TS EN ISO 9001:2015 ist die türkische Version des weltweit anerkannten Standards ISO 9001:2015. Sie bestätigt, dass Profix Engineering ein Qualitätsmanagementsystem gemäß internationalen Standards eingeführt, umgesetzt und kontinuierlich verbessert hat – und damit gleichbleibende Leistung und Kundenzufriedenheit gewährleistet.



Sertifika/Certificate

PROFIX MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

KAYAPA MAH. KADIPINARI SOK. FABRİKA NO: 29/B NİLÜFER/BURSA

IQM Belgelendirme yukarıda bilgileri verilen kuruluşun **Kalite Yönetim Sistemini** değerlendirdiğini ve ilgili standardın gereklerine uygun olduğunu onaylar.
IQM Certification confirms that the above-mentioned organization has evaluated the **Quality Management System** and that it complies with the requirements of the relevant standard.

ISO 9001:2015

Kapsam,
Scope,

KALIP, FİKSTÜR VE ÖZEL AMAÇLI MAKİNE İMALATI

MOLDS, FIXTURES AND SPECIAL PURPOSE MACHINES MANUFACTURING

Sertifika No/Certificate No	: IQM-Q-1398
Sertifika İlk Yayın Tarihi/ Certificate Initial Issue Date	: 19.11.2024
Sertifika Yeniden Belgelendirme Tarihi/ Certificate Recertification Date	: -
Sertifika Yayın Tarihi/ Certificate Issue Date	: 19.11.2024
Sertifika Geçerlilik Tarihi/ Certificate Validity Date	: 18.11.2025

Bu sertifika IQM Belgelendirme kurallarına uyulması ve her yıl yapılacak gözetim denetimlerinin başarılı bir şekilde tamamlanması durumunda, ilk yayın/yeniden belgelendirme tarihinden itibaren üç yıl süreyle geçerlidir. Sertifikanın geçerliliği her yıl yapılacak olan gözetim denetimine bağlıdır. Sertifikanın geçerlilik durumu <https://tbds.turkak.org.tr> adresinden kontrol edilebilir.

This certificate is based on compliance with IQM Certification rules and annual surveillance audits. Upon successful completion, the certificate is valid for three years from the date of first issue/recertification. The validity of the certificate is subject to an annual surveillance audit. The validity status of the certificate can be checked at <https://tbds.turkak.org.tr>.



GENEL MÜDÜR
GENERAL MANAGER



MEMBER OF MULTILATERAL
RECOGNITION ARRANGEMENT



TURKAK
Kalite Yönetim Sistemi
TS EN ISO-9001:2015
AB-0136-YS



TURKAK BDS NO
YS-5AB0-0E4B

IQM Uluslararası Belgelendirme Eğitim ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.
İçerenköy Mah. Şehit Yılmaz Hüd Sok. No:3 D:2 Atışehir / İstanbul
Tel: 0216 574 94 77 Faks: 0216 574 78 28 info@iqm.com.tr www.iqm.com.tr
FR.13_07.04.2016/ Rev. No: 07 Rev. Tar: 26.02.2024



Umweltmanagement-Zertifikat TS EN ISO 14001:2015

TS EN ISO 14001:2015 ist die türkische Anpassung des globalen Umweltmanagementstandards. Sie bestätigt, dass Profix Engineering ein wirksames System einführt und aufrechterhält, um Umweltbelastungen zu reduzieren, gesetzliche Vorschriften einzuhalten und die Umweltleistung kontinuierlich zu verbessern.



Sertifika/Certificate

PROFIX MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

KAYAPA MAH. KADIPINARI SOK. FABRİKA NO: 29/B NİLÜFER/BURSA

IQM Belgelendirme yukarıda bilgileri verilen kuruluşun **Çevre Yönetim Sistemini** değerlendirdiğini ve ilgili standardın gereklerine uygun olduğunu onaylar.
IQM Certification confirms that the above-mentioned organization has evaluated the **Environment Management System** and that it complies with the requirements of the relevant standard.

ISO 14001:2015

Kapsam,
Scope,

KALIP, FİKSTÜR VE ÖZEL AMAÇLI MAKİNE İMALATI

MOLDS, FIXTURES AND SPECIAL PURPOSE MACHINES MANUFACTURING

Sertifika No/Certificate No	: IQM-E-1398
Sertifika İlk Yayın Tarihi/ Certificate Initial Issue Date	: 19.11.2024
Sertifika Yeniden Belgelendirme Tarihi/ Certificate Recertification Date	: -
Sertifika Yayın Tarihi/ Certificate Issue Date	: 19.11.2024
Sertifika Geçerlilik Tarihi/ Certificate Validity Date	: 18.11.2025

Bu sertifika IQM Belgelendirme kurallarına uyulması ve her yıl yapılacak gözetim denetimlerinin başarılı bir şekilde tamamlanması durumunda, ilk yayın/yeniden belgelendirme tarihinden itibaren üç yıl süreyle geçerlidir. Sertifikanın geçerliliği her yıl yapılacak olan gözetim denetimine bağlıdır. Sertifikanın geçerlilik durumu <https://tbds.turkak.org.tr> adresinden kontrol edilebilir.

This certificate is based on compliance with IQM Certification rules and annual surveillance audits. Upon successful completion, the certificate is valid for three years from the date of first issue/recertification. The validity of the certificate is subject to an annual surveillance audit. The validity status of the certificate can be checked at <https://tbds.turkak.org.tr>.



GENEL MÜDÜR
GENERAL MANAGER



Çevre Yönetim Sistemi
TS EN ISO 14001 17021
AB-0136-YS

TÜRKAK BDS NO
YS-CD1B-B887

IQM Uluslararası Belgelendirme Eğitim ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.
İçerenköy Mah. Sahit Yılmaz Hül Sok. No:3 D:2 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0216 574 94 77 Faks: 0216 574 78 28 info@iqm.com.tr www.iqm.com.tr
FR.13_07.04.2016/ Rev. No: 07 Rev. Tar: 26.02.2024



Arbeits- und Gesundheitsschutz- Management-Zertifikat TS EN ISO 45001:2018

TS EN ISO 45001:2018 ist die türkische Version des globalen Standards für Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagementsysteme. Sie bestätigt, dass Profix Engineering die Arbeitssicherheit proaktiv gewährleistet, Arbeitsunfälle und Berufskrankheiten verhindert und seine Sicherheitsleistung kontinuierlich verbessert.



Sertifika/Certificate

PROFIX MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

KAYAPA MAH. KADIPINARI SOK. FABRİKA NO: 29/B NİLÜFER/BURSA

IQM Belgelendirme yukarıda bilgileri verilen kuruluşun **İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemini** değerlendirdiğini ve ilgili standardın gereklerine uygun olduğunu onaylar.
IQM Certification confirms that the above-mentioned organization has evaluated the **Occupational Health and Safety Management System** and that it complies with the requirements of the relevant standard.

ISO 45001:2018

Kapsam,
Scope,

KALIP, FİKSTÜR VE ÖZEL AMAÇLI MAKİNE İMALATI

MOLDS, FIXTURES AND SPECIAL PURPOSE MACHINES MANUFACTURING

Sertifika No/Certificate No	: IQM-S-1398
Sertifika İlk Yayın Tarihi/ Certificate Initial Issue Date	: 19.11.2024
Sertifika Yeniden Belgelendirme Tarihi/ Certificate Recertification Date	: -
Sertifika Yayın Tarihi/ Certificate Issue Date	: 19.11.2024
Sertifika Geçerlilik Tarihi/ Certificate Validity Date	: 18.11.2025

Bu sertifika IQM Belgelendirme kurallarına uyulması ve her yıl yapılacak gözetim denetimlerinin başarılı bir şekilde tamamlanması durumunda, ilk yayın/yeniden belgelendirme tarihinden itibaren üç yıl süreyle geçerlidir. Sertifikanın geçerliliği her yıl yapılacak olan gözetim denetimine bağlıdır. Sertifikanın geçerlilik durumu <https://tbds.turkak.org.tr> adresinden kontrol edilebilir.

This certificate is based on compliance with IQM Certification rules and annual surveillance audits. Upon successful completion, the certificate is valid for three years from the date of first issue/recertification. The validity of the certificate is subject to an annual surveillance audit. The validity status of the certificate can be checked at <https://tbds.turkak.org.tr>.



GENEL MÜDÜR
GENERAL MANAGER



MEMBER OF MULTILATERAL
RECOGNITION ARRANGEMENT



İş Sağlığı ve Güvenliği Y.S.
TS EN ISO 45001:2018
AB-0136-YS



TURKAK BDS NO
YS-2931-114B

IQM Uluslararası Belgelendirme Eğitim ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.
İçerenköy Mah. Şehit Yılmaz Hıd Sok. No:3 D:2 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0216 574 94 77 Faks: 0216 574 78 28 info@iqm.com.tr www.iqm.com.tr
FR.13_07.04.2016/ Rev. No: 07 Rev. Tar: 26.02.2024



MASCHINENPARK

Profix Engineering verfügt über einen modernen und vielfältigen Maschinenpark mit fortschrittlichen CNC-Bearbeitungszentren, Messsystemen und kundenspezifischen Werkzeugstationen – ausgelegt für die hohen Präzisionsanforderungen von Branchen wie Luft- und Raumfahrt, Verteidigung und Automobilindustrie.





➤ DETAILS



➤ DETAILS



➤ DETAILS



➤ DETAILS



➤ DETAILS



➤ DETAILS



➤ DETAILS



AWEA

6.200 Stunden / Jahr

- Tischgröße (mm) : X:3000 Y:2500 Z:1200
- Brückenweite Y : 2700 mm
- Kapazität : 6.200 Stunden / Jahr
- Modell : AWEA Brücken-CNC-Fräse
- Baujahr : 2015
- Marke : LP 3025Z
- Achsenanzahl : 3+2





US WHEELER

6.200 Stunden / Jahr

- Tischgröße (mm) : X:1000 Y:550 Z:600
- Kapazität : 6.200 Stunden / Jahr
- Baujahr : 2024
- Marke : EM1100A
- Achsenanzahl : 3





US WHEELER

6.200 Stunden / Jahr

- Tischgröße (mm) : X:1000 Y:550 Z:600
- Kapazität : 6.200 Stunden / Jahr
- Baujahr : 2024
- Marke : EM1100A
- Achsenanzahl : 3





US WHEELER

6.200 Stunden / Jahr

- Tischgröße (mm) : X:1000 Y:550 Z:600
- Kapazität : 6.200 Stunden / Jahr
- Baujahr : 2024
- Marke : EM1100A
- Achsenanzahl : 3





YUNNAN

6.200 Stunden / Jahr

- Modell : CY6250B/1500
- Spindelbohrung : 52 mm
- Drehlänge : 1.500 mm
- Dreh-Ø über Bett : 500 mm
- Dreh-Ø über Support : 280 mm
- Spindeldrehzahl : 11-1.400 U/min





YUNNAN

6.200 Stunden / Jahr

- Modell : CY6250B/1500
- Spindelbohrung : 52 mm
- Drehlänge : 1.500 mm
- Dreh-Ø über Bett : 500 mm
- Dreh-Ø über Support : 280 mm
- Spindeldrehzahl : 11-1.400 U/min





CREAFORM HandySCAN 3D

- Abmessungen : 122 x 77 x 294 mm
- Toleranz : 0,004
- Messrate : 205.000 Messungen/Sek.
- Scanbereich : 225 x 250 mm
- Genauigkeit Bis Zu : 0,040 mm
- Vol. Genauigkeit : 0,020 mm + 0,100 mm/m
- Vol. Genauigkeit (MaxSHOT 3D): 0,020 mm + 0,025 mm/m

